

La junta espirometalica para uniones bridas tipo macho-hembras.

La junta espirometalica **raiflex® 340 Si** es una junta que está diseñada para uniones tipo macho y hembra, que a diferencia de otras juntas cuenta con un anillo interior para controlar la compresión.

Las dimensiones de las juntas **raiflex® 340 Si** están directamente relacionadas a las dimensiones estándar de las ranuras según ASME B16.5.

raiflex® 340 Si tiene un espesor nominal de 0.125" para facilitar la alineación en la colocación de la junta. Además de un anillo interior de 2.3mm como parte integral de la junta.

Los valores de compresión son calculados en base a una reducción de 0.025" en el espesor.

Se puede surtir con un espesor de 0.175" bajo orden especial.

Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+650°C (vapor), +450°C
Temperatura, Mínima:	-195°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	macho-hembra
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

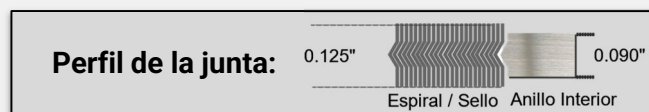
Como ordenar:

Material de sellado: Grafito
Tipo de Junta: raiflex® 340 Si
Metal Anillo Interior: 304 / 316L*
Metal Espiral: 304 / 316L*
Metal Anillo Exterior: -----
Diámetro: 2"
Clase: 150#, 300#, 400#, 600#, 900#, 1500#, 2500#

**otras aleaciones bajo solicitud.



tipo RIR



raiflex® Si

Dimensiones para bridas Macho - Hembra (ASME B16.5 & EN-1560)

NPS	Estilo Si para bridas macho - hembra grandes				
	Anillo Interior ID	Clase 150 - 1500		Clase 2500	
		ID	OD	ID	OD
1/4	-	12.7	25.4	-	-
1/2	14.2	25.4	34.9	20.6	34.9
3/4	20.6	33.3	42.9	27	42.9
1	26.9	38.1	50.8	31.8	50.8
1 1/4	34.9	47.6	63.5	41.3	63.5
1 1/2	41.3	54	73	47.6	73
2	52.4	73	92.1	60.3	92.1
2 1/2	63.5	85.7	104.8	76.2	104.8
3	77.8	108	127	95.3	127
3 1/2	90.5	120.6	139.7	-	-
4	103.2	131.8	157.2	120.7	157.2
4 1/2	115.9	144.5	171.5	-	-
5	128.6	160.3	185.7	146.1	185.7
6	154	190.5	215.9	171.5	215.9
8	203.2	238.1	269.9	222.3	269.9
10	254	285.8	323.9	273.1	323.9
12	303.2	342.9	381	330.2	381
14	342.9	374.6	412.8	-	-
16	393.7	425.4	469.9	-	-
18	444.5	489	533.4	-	-
20	495.3	533.4	584.2	-	-
24	596.9	641.4	692.2	-	-

Dimensiones en (mm)

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.

RAITECH.
LOW CARBON
FOOTPRINT
GASKET.

Las juntas que no
utilizan hornos, pinturas
ni solventes en el
proceso de fabricación.



www.raitech.mx