

RAITECH® ARA:SOFT® 442

Fibra Aramida ARA:MAX® SD cardada
+ Impregnación de PTFE



Ficha Técnica.

Página 1/1

Fluidos comunes:
• Agua con arena.
• Aguas residuales.
• Lodos abrasivos.
• Solventes.
• Aceites.
• Grasas.

Equipos comunes:
• Bombas de Achique.
• Bombas Centrifugas.

El balance entre resistencia química y mecánica,
mayor disipación de calor.

ARA:SOFT® 442 es una empaquetadura de construcción intertrenzada a partir de fibras de aramida cardada con impregnación de fluorada, esta empaquetadura en particular es robusta, gracias a la gran estabilidad dimensional que le ofrece la aramida..

La impregnación fluorada y lubricante inerte resulta en un coeficiente de fricción muy bajo y una velocidad periférica de hasta 13m/s. La resistencia química de la aramida en conjunto con la impregnación fluorada le permite estar en contacto con un gran número de productos químicos (excepto químicos altamente corrosivos), mientras que su buena resistencia a la abrasión le permite trabajar con solidos en suspensión.

ARA:SOFT® 442 es la solución perfecta para equipos que manejan fluidos con partículas sólidas donde se desea proteger la vida útil de la camisa del eje:

- **Bombas de Achique y Drenaje:** Excelente para manejar aguas con arena, lodos o sedimentos en suspensión.
- **Industria de Papel:** Manejo de stock de papel, pulpa y licores abrasivos.
- **Minería:** Procesos de flotación y transferencia de lodos ligeros.
- **Industria Azucarera:** Bombas de jugo de caña y melazas.

Beneficios:

- **Menor Desgaste del Eje:** La textura del hilado es menos abrasiva que la aramida de filamento continuo, lo que reduce la fricción y el calor.
- **Mayor Retención de Lubricante:** La estructura de la fibra hilada actúa como una esponja, manteniendo la impregnación de PTFE y los lubricantes de rodaje por mucho más tiempo.
- **Flexibilidad de Instalación:** Es mucho más fácil de cortar y de adaptar a la caja de los prensaestopas, que otras empaquetaduras de aramida, reduciendo errores de instalación.
- **Sello Superior:** Gracias a la dispersión fluorada, la empaquetadura es menos permeable a los gases y líquidos bajo presión.

*Nota: No debe ser utilizado en aplicaciones en oxígeno, ácidos concentrados, soluciones cáusticas y metales alcalinos.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	ARA:SOFT® 442	Empaquetadura
Composición:	Fibra Aramida ARA:MAX® SD cardada + Impregnación de PTFE	
Temperatura Máxima:	280	°C
Temperatura Mínima:	-100	°C
Presión Máxima, Rotativos:	20	bar
Presión Máxima, Reciprocantes:	85	bar
Presión Máxima, Válvulas:	140	bar
Velocidad Periférica:	13	m/s
Rango pH:	2-12	

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	ARA:SOFT® 442	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	46	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	26	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	19	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	12	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	9	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	6.5	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	5	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	3.9	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	3.1	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2.3	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.7	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1.1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10	%
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.