

RAITECH® SUPRA-FLEX® 11



Fibra de carbon CARBO:KING®
S + Grafito + NBR + Aditivos

Alta resistencia a presiones y temperaturas.

Diseño para:

Intercambiadores de calor (placas y tubos), Calderas industriales, Evaporadores, Autoclaves, Compresores industriales de gas y aire, Válvulas de control (tapas/bonetes), Bridas en tuberías, Reactores químicos, Columnas de destilación y fraccionamiento, Recipientes a presión, Turbinas de vapor.

SUPRAFLEX® 11 es una lámina flexible y de servicio superior, fabricada con una mezcla de fibras CARBO:KING® y aditivado con grafito HEXA:GRAF®, utilizando NBR como aglutinante, su proceso de calandrado de última tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lámina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras de alto desempeño con el elastómero NBR brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, esta mezcla también le ayuda a aumentar su resistencia a temperaturas y presiones elevadas, así mismo su alta compresibilidad le ayuda a conformarse más fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido.

Cuenta con película anti-adherente PK567 para una fácil remoción.

Aplicaciones:

SUPRAFLEX® 11 es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general.

Su alta sellabilidad le permite desempeñarse excelentemente en el servicio a gases reduciendo las emisiones.



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Ficha Técnica.

Página 1/1

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRAFLEX® 11	Hoja
Composición:	Fibra de carbon CARBO:KING® S + Grafito + NBR + Aditivos	
Antiadherente:	PK567 - Inorgánico	
Normas Atendidas:	ASTM F104	
Densidad:	1.8	g/cm ³
Temperatura Máxima:	450	°C
Temperatura Mínima:	-40	°C
Temperatura Continua:	260	°C
Presión Máxima:	130	bar
Compresibilidad, ASTM F36a:	7-12	%
Recuperación, ASTM F36a:	>50	%
Incremento en Peso, ASTM F146, FUEL B:	10%	%
Incremento en Espesor, ASTM F146, FUEL B:	8%	%
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	15	MPa
Retención de Torque, DIN 52913:	36	Mpa
Esfuerzo Residual, ASTM F38:	20	%
Sellabilidad, ASTM F37:	>0.20	ml/h
Fuerza Dieléctrica, ASTM D-149:	--	Kv/mm
Rango pH:	2-12	
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 3 Y: 3,000	
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 1,800	
P x T @ 1/8, bar x °C:	10,000	°C x bar
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	18,000	°C x bar
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10	%
Tolerancia Dimensiones:	±5	%
Espesores:	1/32", 1/16" & 1/8"	
Dimensiones:	1,520 X 1,520 (mm) 1,520 X 3,040 (mm)	

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**