

La mejor compatibilidad química en elastómeros.

FKM - Fluorocarbono (VITON), aplicaciones químicas agresivas.

Página 1/1

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	GUARNISIL® 295	Hoja
Composición:	FKM - Fluorocarbono (VITON), aplicaciones químicas agresivas.	
Cara Bridas:	FF - Cara Plana	
Temperatura Máxima:	260 °C	
Temperatura Continua:	220 °C	
Temperatura Mínima:	-50 °C	
Presión Máxima:	20 bar	
Densidad:	2.25 g/cm3	
Dureza, Shore A:	60-65	
Elongación a la ruptura:	350 %	
Resistencia Tensil:	10 Mpa	
P x T @ 1/16, bar x °C:	600	
P x T @ 1/8, bar x °C:	500	
Presentaciones:	GUARNISIL® 295	Rollo
Espesor / Ancho / Largo:	1.00mt Ancho: 1/32" / 1mt / 10mt 1/16" / 1mt / 10mt 1/8" / 1mt / 10mt 3/16" / 1mt / 10mt 1/4" / 1mt / 10mt	
Notas:	Otros medidas bajo consulta. *** Tolerancia espesor de ±10%. Tolerancia dimensiones: ±5%	

El hule FKM o Viton GUARNISIL® 295 es un polímero fluorado de especialidad, reconocido globalmente como el estándar de oro en la tecnología de sellado elastomérico. La alta proporción de flúor en su estructura molecular le confiere una inercia excepcional frente a la degradación por calor, oxidación, ozono y un amplísimo espectro de sustancias químicas agresivas. Es el material especificado por ingenieros para equipos de misión crítica.

Ventajas Competitivas:

Protección de Activos Críticos: Garantiza la contención segura de fluidos peligrosos, tóxicos o inflamables, protegiendo al personal y evitando multas por derrames ambientales.

Extensión del MTBF: Maximiza el "Tiempo Medio Entre Fallas" de sus bombas, válvulas y bridas, permitiendo ciclos de mantenimiento preventivo mucho más espaciados.

Insuperable en Hidrocarburos: No sufre hinchamiento ni pérdida de propiedades mecánicas al estar sumergido constantemente en combustibles o aceites sintéticos a alta temperatura.

Recomendaciones de Uso:

Fluidos Compatibles: Gasolinas, aceites hidráulicos, solventes aromáticos (tolueno, benceno), ácidos minerales y lubricantes sintéticos a más de 150°C.

Limitaciones Críticas: El FKM es altamente vulnerable a las cetonas (como la acetona), aminas, ésteres de bajo peso molecular y vapor de agua sobrecalentado. Para vapor extremo, regrese a nuestra línea GUARNISIL® 275 o RAIFLON®.



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

*****LOS PARAMETROS MAXIMOS DE TEMPERATURA Y PRESION NO DEBEN OCURRIR SIMULTANEAMENTE.**

Trusted Sealing Solutions.