

La junta espirometalica para uniones bridadas tipo macho-hembras y/o lengüeta-ranura.

La junta espirometalica **raiflex® S** es una junta que está diseñada para uniones tipo macho-hembra y/o lengüeta-ranura, embonando dentro de la caja de la brida, la cual controla la compresión de la junta.

Las dimensiones de las juntas **raiflex® S** están directamente relacionadas a las dimensiones estándar de las ranuras según el estándar americano ASME B16.5.

Un claro adecuado se proporciona en cada diseño de junta para evitar que se traslape en las ranuras en la colocación.

raiflex® S tiene un espesor nominal de 0.125" para facilitar la alineación en la colocación de la junta. Los valores de compresión son calculados en base a una reducción de 0.025" en el espesor.

Se puede surtir con un espesor de 0.175" bajo orden especial.

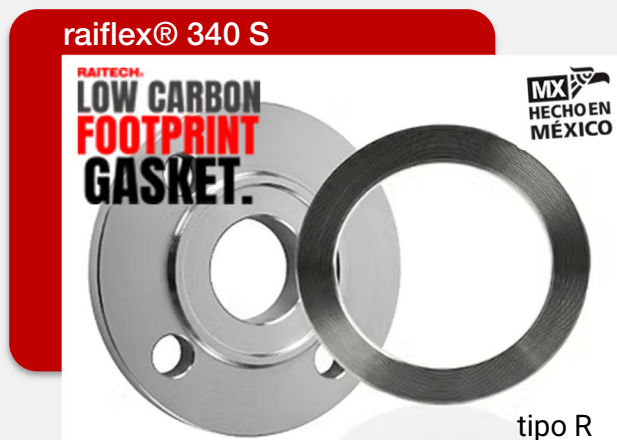
Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+650°C (vapor), +450°C
Temperatura, Mínima:	-195°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	macho-hembra lengüeta-ranura
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

Como ordenar:

Material de sellado: Grafito
Tipo de Junta: raiflex® 340 S1 / S3 / S4
Metal Anillo Interior: -----
Metal Espiral: 304 / 316L*
Metal Anillo Exterior: -----
Diámetro: 2"
Clase: 150#, 300#, 400#, 600#, 900#, 1500#, 2500#

**otras aleaciones bajo solicitud.



tipo R



raiflex® 340 S

Dimensiones para bridas Lengüeta-Ranura (ASME B16.5 & EN-1560)

NPS	S1 - Bridas Macho-Hembra Grandes Dimensiones		S3 - para bridas grandes Lengüeta- Ranura		S4 - para bridas chicas Lengüeta- Ranura			
	Clase 150- 1500#		Clase 2500#		Clase 150- 2500#			
	ID	OD	ID	OD	ID	OD		
1/4	12.7	25.4	-	-	12.7	25.4	-	-
1/2	25.4	34.9	20.6	34.9	25.4	34.9	25.4	35.1
3/4	33.3	42.9	27.0	42.9	33.3	42.9	33.3	42.9
1	38.1	50.8	31.8	50.8	38.1	50.8	38.1	47.8
1 1/4	47.6	63.5	41.3	63.5	47.6	63.5	47.6	57.2
1 1/2	54.0	73.0	47.6	73	54	73	54	63.5
2	73.0	92.1	60.3	92.1	73	92.1	73	82.6
2 1/2	85.7	104.8	76.2	104.8	85.7	104.8	85.7	95.2
3	108.0	127.0	95.3	127	108	127	108	117.5
3 1/2	120.6	139.7	-	-	120.6	139.7	120.6	130.2
4	131.8	157.2	120.7	157.2	131.8	157.2	131.8	144.5
4 1/2	144.5	171.5	-	-	144.5	171.5	-	-
5	160.3	185.7	146.1	185.7	160.3	185.7	160.3	173
6	190.5	215.9	171.5	215.9	190.5	215.9	190.5	203.2
8	238.1	269.9	222.3	269.9	238.1	269.9	238.1	254
10	285.8	323.9	273.1	323.9	285.8	323.9	285.8	304.8
12	342.9	381.0	330.2	381.0	342.9	381	342.9	362
14	374.6	412.8	-	-	374.6	412.8	374.6	393.7
16	425.4	469.9	-	-	425.4	469.9	425.4	447.5
18	489.0	533.4	-	-	489	533.4	489	511.2
20	533.4	584.2	-	-	533.4	584.2	533.4	558.8
24	641.4	692.2	-	-	641.4	692.2	641.4	666.8

**Dimensiones en milímetros (mm)

Es de suma importancia que las juntas S sean instaladas con limitadores de compresión para evitar fallas prematuras.

Nota: juntas S3 de NPS 1/4" son para clases 150 a 600 solamente, Juntas S3 para NPS 4-1/2" son para clases 150 a 1500 solamente

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.

RAITECH.
LOW CARBON
FOOTPRINT
GASKET.

Las juntas que no
utilizan hornos, pinturas
ni solventes en el
proceso de fabricación.