

RAITECH® FLUORO:MASTER® X



X-CROSS.
PATTERN



Un desarrollo basado en PTFE expandido de alto desempeño, y lubricante de silicón.

Empaquetadura trenzada en patrón X-CROSS™ diagonal a partir de fibras FLUORO:MASTER® X basadas en PTFE expandido, cada fibra es sometida a un proceso de impregnación profunda con una silicona de alta estabilidad térmica que actúa como un escudo hidrodinámico, eliminando la fricción de arranque y protegiendo la integridad del eje desde el primer momento de operación.

El trenzado X-CROSS™ de alta densidad elimina los "caminos de fuga" internos, asegurando que incluso bajo presiones fluctuantes, la empaquetadura mantenga su memoria y sellabilidad.

FLUORO:MASTER® X resiste temperaturas desde -210°C hasta +288°C. A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades hasta 10m/s gracias a su bajo coeficiente de fricción, cuenta con la pureza necesaria para trabajar en aplicaciones donde la contaminación no es aceptable.

Su gran flexibilidad y adaptabilidad le permite adaptarse uniformemente en superficies irregulares, frecuentemente encontrados en ejes dañados.

No contaminante: FLUORO:MASTER® X no mancha ni contamina el medio bombeado, lo que la hace ideal para productos terminados.

Extiende la vida útil: Su estructura trenzada de alta densidad resiste la extrusión, prolongando los intervalos de mantenimiento preventivo.

Alta resistencia química (pH 0-14): Inerte a casi todos los productos químicos comerciales.

Estabilidad dimensional: No se endurece, encoge ni se hincha significativamente en servicio.

**Nota: No debe ser utilizado en aplicaciones en Oxígeno, Acido Crómico, Alimentos, Flúor elemental y Acido Sulfúrico Humeante.*

**PARA APLICACIONES ALIMENTICIAS UTILIZAR EL
MODELO FLUORO:MASTER® FG.**

Fluidos comunes:

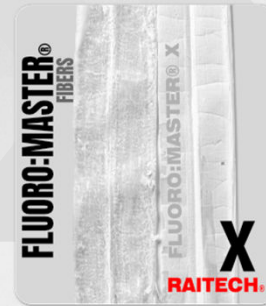
- Gases.
- Condensados.
- Hidrocarburos.
- Solventes.
- Alcoholes.
- Cetonas.
- Aromáticos.
- Clorados.
- Ésteres y éteres.
- Sosa cáustica.
- Hidróxido de potasio
- Amoníaco
- Ácido sulfúrico.
- Ácido clorhídrico.
- Ácido acético.

Equipos comunes:

- Bombas centrifugas.
- Mezcladores.
- Agitadores.
- Válvulas.

Página 1/1

Ficha Técnica.



DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	FLUORO:MASTER® X	Empaquetadura
Composición:	ePTFE FLUORO:MASTER® X + Lubricante Silicon	
Temperatura Máxima:	280	°C
Temperatura Mínima:	-100	°C
Presión Máxima, Rotativos:	20	bar
Presión Máxima, Reciprocantes:	35	bar
Presión Máxima, Válvulas:	140	bar
Velocidad Periférica:	10	m/s
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	FLUORO:MASTER® X	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	47.6	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	26.2	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	12.7	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	8.7	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	5.6	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	4.6	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	3.4	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	2.8	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.3	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	1.6	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.2	mt / kg
1", Caja: 5kg:	0.9	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10 %	

Notas:

El producto empaquetado puede tener una variación de ±10%
*Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.