RAITECH®

TERMOXIDE® WT-1100

Ficha Técnica.

La protección textil para altas temperaturas hasta 1,100°C

TERMOXIDE® WT-1100 son fibras de vidrio tratadas químicamente, que soportan temperaturas de 1,050°C (1,100°C picos). Los textiles **TERMOXIDE®** tiene un excelente rendimiento en los ambientes más hostiles.

Las fibras **TERMOXIDE® WT-1100** son clasificadas como no respirables por su diámetro. Su construcción permite trabajar con el material, sin presentar mucha irritación en la piel.

Es el uso más común es para fabricar **mantas de soldadura** que protegen equipos costosos, cables y personal de:

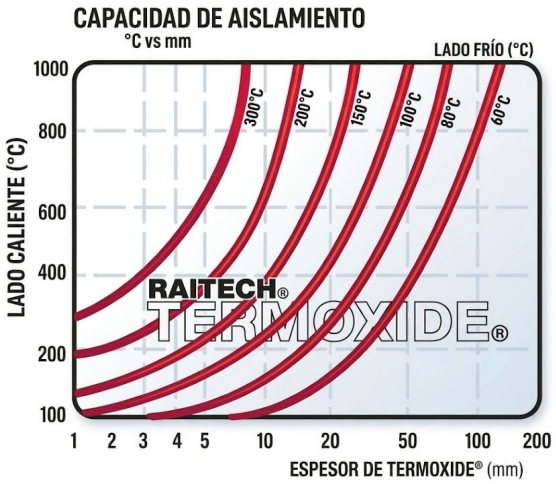
- **Chispas incandescentes.**
- **Salpicaduras de metal fundido (escoria).**
- **Calor radiante extremo durante procesos de corte por plasma u oxicorte.**

También se utiliza como la capa exterior o interior en sistemas de aislamiento:

- **Chaquetas térmicas removibles:** Ideales para válvulas, bridas y turbinas que requieren mantenimiento frecuente.
- **Envoltura de tuberías de vapor:** Ayuda a reducir la pérdida de calor y protege a los operarios de quemaduras accidentales.
- **Protección de mangueras hidráulicas:** Evita que el calor externo o escoria caliente degrade el caucho de las mangueras en fundiciones o salas de máquinas.

DATOS TÉCNICOS:

Propiedades:	**TERMOXIDE® WT-1100**	Cinta
Composición:	Fibra RAIGLASS® Si (Fibra con alto contenido de aluminosilicato)	
Temperatura Máxima:	1,150	°C (picos)
Temperatura Continua:	1,000	°C
Encogimiento a 980°C, 3hr:	13	%
Diámetro Fibra, µ:	6	
Presentaciones:	**TERMOXIDE® WT-1100**	Cinta
Forma:	Plana	
Espesor / Ancho / Largo:	1/16" / 2" / 30 mt 1/8" / 2" / 30 mt	
Tolerancias:	±10	%
Notas:	** Arriba de 200°C, el producto puede humear, debido a la degradación de componentes orgánicos, sin alterar el funcionamiento del mismo.	



RAITECH®
lo hicimos fácil pensando en ti.

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.