

RAITECH® SUPRA-FLEX® 30RIF



Ficha Técnica.

Página 1/1

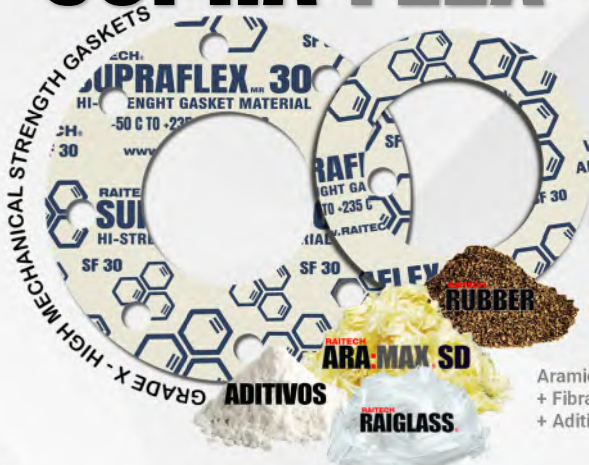
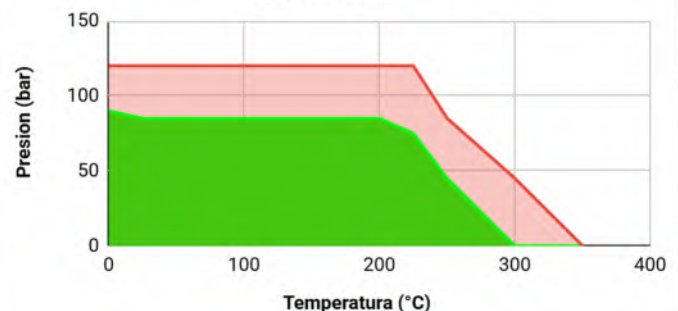
DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRAFLEX® 30RIF Hoja
Composición:	Aramida ARA:MAX® SD + NBR + Fibra de vidrio RAIGLASS® E + Aditivos
Antiadherente:	PK567 - Inorgánico
Normas Atendidas:	Grado "X" - BS 7531, ASTM F104
Rugosidad de bridas requerida, Ra:	1/16" = 3.2-6.3 1/8" = 3.2-12.5 µ
Densidad:	1.8 g/cm3
Temperatura Máxima:	450 °C
Temperatura Mínima:	-40 °C
Temperatura Continua:	290 °C
Presión Máxima:	120 bar
Compresibilidad, ASTM F36a:	6-14 %
Recuperación, ASTM F36a:	>50 %
Incremento en Peso, ASTM F146, FUEL B:	15% %
Incremento en Espesor, ASTM F146, FUEL B:	10% %
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	8 MPa
Retención de Torque, DIN 52913:	34 Mpa
Esfuerzo Residual, ASTM F38:	18 %
Sellabilidad, ASTM F37:	>1.0 ml/h
Fuerza Dieléctrica, ASTM D-149:	16 Kv/mm
Rango pH:	2-10
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 3,600
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 2,800
P x T @ 1/8, bar x °C:	8,000 °C x bar
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	12,000 °C x bar
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10 %
Tolerancia Dimensiones:	±5 %
Espesores:	1/32", 1/16", 1/8"
Dimensiones:	1,520 X 1,520 (mm) 1,520 X 3,040 (mm)

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**

Curva PxT - Supraflex® 30

Espesor: 1.6mm



Aramida ARA:MAX® SD + NBR
+ Fibra de vidrio RAIGLASS® E
+ Aditivos

Alta Resistencia Mecánica, Térmica y Eléctrica

Diseñado para:

Aplicaciones con alta demanda mecánica, Juntas dieléctricas, Grado "X" - BS 7531.

SUPRAFLEX® 30RIF es una lámina flexible premium y multiusos, fabricada con una mezcla de fibras ARA:MAX SD® y RAIGLASS®, así como fibras bio-solubles, utilizando NBR como aglutinante y aditivos especiales, su proceso de calandrado de última tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lámina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras y elastómero NBR brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, así mismo su mejorada compresibilidad le ayuda a conformarse más fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido.

Cuenta con película anti-adherente PK567 para una fácil remoción.

Aplicaciones:

SUPRAFLEX® 30RIF es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general. Así como también puede trabajar en contacto con álcalis concentrados y ácidos moderados.

Cumple con la norma BS7135 Grado "X". El grado "X" Temperatura: Está formulado para trabajar de manera continua en ambientes más calientes (frecuentemente superando los 250 °C) y puede soportar picos térmicos muy altos, a menudo rondando los 400 °C a 450 °C (dependiendo de la combinación de presión).

Presión: Es capaz de sellar sistemas con presiones muy altas, superando holgadamente los 100 bar, llegando en algunos casos a los 130 o 140 bar.

DGK®SF30
Kits dielectricos



www.raitech.mx



Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.