

El material para altas temperaturas, ahora en juntas espirometalicas.

El estilo **RAITHERM® RS** es una junta espirometalica compuesta por una espiral de acero inoxidable a eleccion del cliente y material de sellado de minerales para altas temperaturas resistentes a la oxidacion, Además, incorpora un anillo centrador exterior de acero inoxidable 316L.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, proporciona una fuerza radial adicional, ayudando a prevenir desalineamientos y sirve como punto de referencia para determinar la compresion adecuada durante la instalacion de los espárragos.

Las juntas **RAITHERM® RS** se fabrican bajo el concepto **UNI-BODY**, garantizando que todas las piezas metalicas estén construidas con el mismo material.

La junta presenta un espesor nominal de 0.175", logrando una compresion óptima de 0.130".

Ideal para: Bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+1,000°C*
Temperatura, Mínima:	-25°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	Cara Realzada (RF) Cara Plana (FF)
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

* la aleacion debe soportar la misma o mayor temperatura.

Como ordenar:

Material de sellado: raitherm®
Tipo de Junta: raitherm® RS
Metal Anillo Interior: ---
Metal Espiral: 304 / 316L / MON*
Metal Anillo Exterior: 304 / 316L / MON*
Diámetro: 1/2" hasta 60", serie A o B.
Clase: 150#, 300#, 400#, 600#, 900#, 1500#, 2500#

**otras aleaciones bajo solicitud.



tipo CG

Perfil de la junta:



Otras aleaciones disponibles:

Metal	Rango de Temperatura		Abreviación
304ss	-195°C	+760°C	304
316L	-195°C	+760°C	316L
317L	-195°C	+760°C	317L
321	-195°C	+760°C	321
347	-195°C	+925°C	347
Acero al carbón	-40°C	+540°C	CS
Alloy 20	-185°C	+760°C	A20
Hastelloy® B2	-185°C	+1,090°C	HASTB
Hastelloy® C276	-185°C	+1,090°C	HASTC
Incoloy® 800	-100°C	+870°C	IN800
Incoloy® 825	-100°C	+870°C	IN825
Inconel® 600	-100°C	+1,090°C	INC600
Inconel® 625	-100°C	+1,090°C	INC625
Inconel® X750	-100°C	+1,090°C	INX
Monel® 400	-130°C	+820°C	MON
Nickel 200	-195°C	+760°C	NI
Titanio	-195°C	+1,090°C	TI



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.