

RAITECH® SUPRA:FLEX® 28

Ficha Técnica.

Página 1/1



Diseñado para una alta compatibilidad química y sellabilidad mejorada en gases inertes.

Diseñado para:

Aplicaciones industriales de sellado de gases inertes, Aplicaciones que demandan mejor sellabilidad, - Grado "Y" - BS 7531.

SUPRAFLEX® 28 es una lámina premium flexible y multiusos, fabricada con una mezcla de fibras ARA:MAX SD® utilizando NBR como aglutinante y aditivos especiales, su proceso de calandrado de última tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lámina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras y elastómero NBR+ con cargas brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, así mismo su mejorada compresibilidad le ayuda a conformarse más fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido.

Cuenta con película anti-adherente PK567 para una fácil remoción. Aplicaciones:

SUPRAFLEX® 28 es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general. Así como también puede trabajar en contacto con álcalis concentrados y ácidos moderados.

Cumple con la norma BS7135 Grado "Y", El Grado "Y" certifica que el material es un empaque de sus críticos de alta calidad. Sus características industriales son:

Aplicaciones críticas: Está diseñado específicamente para sellar líneas de vapor continuo a alta presión, hidrocarburos calientes, gases industriales y químicos agresivos. Es el estándar utilizado en refinerías y plantas petroquímicas.

Temperatura y Presión extremas: Soporta temperaturas continuas que superan los 250 °C (con picos que pueden llegar a los 400 °C o 450 °C) y presiones muy superiores a los 100 bar (a veces hasta 140 bar).

No se afloja: Su característica técnica más valiosa es su alta resistencia a la "relajación de tensión". Esto significa que la junta no pierde su grosor con el calor extremo, por lo que los tornillos de la brida no se aflojan y el sellado se mantiene perfecto por mucho tiempo.



Disponible como piezas cortadas.



**ARM:TECH®
SF28**

La junta para gases inertes.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRAFLEX® 28 Hoja
Composición:	Aramida ARA:MAX® SD + Aditivos + NBR+
Antiadherente:	PK567 - Inorgánico
Normas Atendidas:	Grado "Y" - BS 7531, ASTM F104
Densidad:	1.85 g/cm3
Temperatura Máxima:	420 °C
Temperatura Mínima:	-40 °C
Temperatura Continua:	235 °C
Presión Máxima:	120 bar
Compresibilidad, ASTM F36a:	6-14 %
Recuperación, ASTM F36a:	>50 %
Incremento en Peso, ASTM F146, FUEL B:	10% %
Incremento en Espesor, ASTM F146, FUEL B:	10% %
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	10.5 MPa
Retención de Torque, DIN 52913:	34 Mpa
Esfuerzo Residual, ASTM F38:	20 %
Sellabilidad, ASTM F37:	<1.0 ml/h
Fuerza Dieléctrica, ASTM D-149:	7 Kv/mm
Rango pH:	2-12
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 3,200
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 2,300
P x T @ 1/8, bar x °C:	8,000 °C x bar
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	12,000 °C x bar
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10 %
Tolerancia Dimensiones:	±5 %
Espesores:	1/32", 1/16", 1/8"
Dimensiones:	1,520 X 1,520 (mm) 1,520 X 3,040 (mm)

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**

www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Trusted Sealing Solutions.