

TIPOS DE JUNTAS

TIPO E

Juntas diseñadas para proveer protección en bridas planas, y tienen un diámetro exterior igual al de la brida

TIPO F

Juntas diseñadas para bridas con realce, el diámetro externo en un poco menor al diámetro exterior de los barrenos, y esta diseñado para alinear la junta por medio de las fundas aislantes.

TIPO D

Juntas en forma oval (especial) u octagonal (estándar) para uniones tipo "Ring Joint" fabricado en material fenólico reforzado con tela

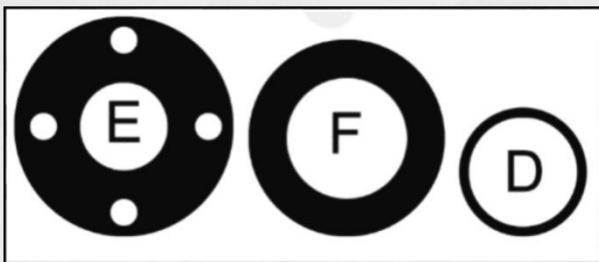
COMPONENTES

Los kits DGK® se componen de los siguientes elementos:

- Juntas o elemento sellante.
- Arandelas.
- Mangas o fundas.

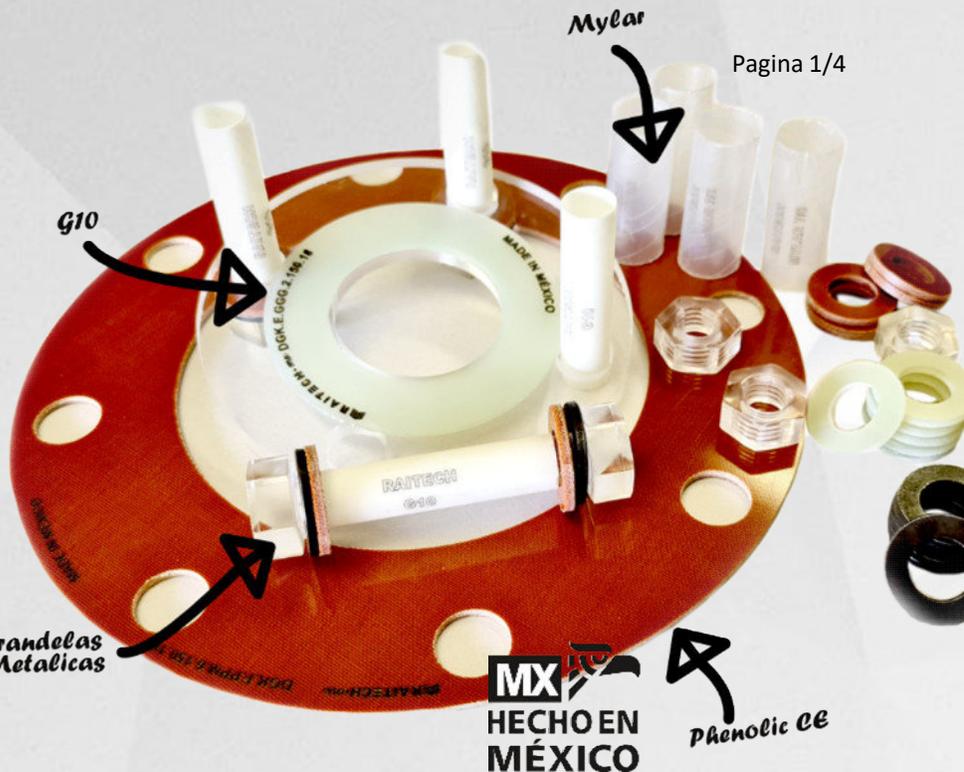
Fabricados en una variedad de materiales según sea la aplicación.

TIPOS DE JUNTAS



NOTA

Es recomendado encintar la unión para prevenir que objetos extraños entren en el espacio de la junta y la brida y pueda ocasionar un corto.



soluciones contra la corrosión galvánica.

DESCRIPCION

La corrosión ha sido durante mucho tiempo el elemento más destructivo de la naturaleza, pero con los kits dieléctricos RAITECH® DGK® elimina este problema tan costoso de raíz.

RAITECH® DGK® son kits de aislamiento, de alta calidad, se utilizan para controlar y limitar la corrosión electrofítica en casi todos los sistemas de tuberías.

Los kits RAITECH® DGK® se fabrican a partir de materiales con la mayor resistencia dieléctrica, baja absorción de agua y la mejor estabilidad química para mantener un aislamiento de la calidad requerida en aplicaciones en refinerías y plantas químicas. exposición a los hidrocarburos, a la intemperie y al agua salada,

Nuestros kits permiten a nuestros clientes proteger la economía y alargar la vida útil de los equipos con poco o ningún tiempo de inactividad debido a la electrólisis.

Los kits DGK® cuentan con una línea completa de conjuntos de aislamiento de brida estándar, incluyendo tipo F (anillo) juntas, Tipo E (para toda la cara) y Tipo D juntas (API en forma de RTJ).

www.raitech.mx

DATOS TÉCNICOS (Juntas)

Propiedades		Materiales					
		Fenólica	Fenólica / NBR	SUPRA:FLEX® 27	G-7	G-11	G-10
Absorción de agua	%	1.10	0.45	--	0.10	0.20	0.05
Dureza Rockwell M		105	--	--	105	112	110
Resistencia tensil	psi	13,000	13,000	--	20,000	43,000	50,000
Fuerza de compresión	psi	39,000	39,000	--	50,000	60,000	65,000
Modulo de Ruptura	psi	22,000	22,000	3,000	30,000	57,700	65,000
Fuerza dieléctrica	V/mil	200	200	152	350	800	750-800
Constante dieléctrica		4.5	4.5	--	4.5	4.5	5
Condiciones de operación		110 °C	8-10 °C hasta 110 °C	-40 °C hasta +210 °C	220 °C	-200 °C hasta +175 °C	-150 °C hasta +150 °C
Grado NEMA		CE	--	ninguno	G-7	G-11	G-10

DATOS TÉCNICOS (Mangas / Fundas)

Materiales	Fuerza dielectrica	Absorción de agua	Temperatura máxima
TETRA:SOL® (PTFE Dieléctrico)	300-400	0.001	260 °C
Poliéster	4,000	0.8	130 °C
Meta-aramida	720	--	315 °C
Fenólica CE	140	2	110 °C
Polietileno	400-500	0.01	65 °C
G-7	350	0.1	220 °C
G-10	750-800	0.05	150 °C
G-11	800	0.2	175 °C

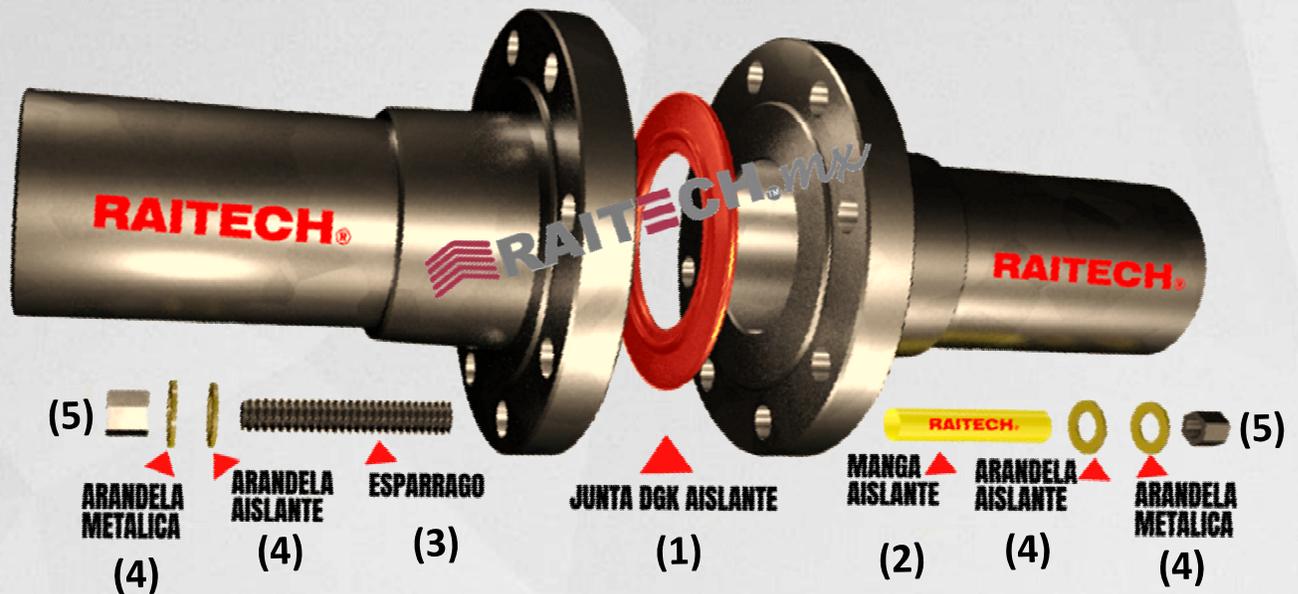
** Las mangas tienen un grosor de 1/32

DATOS TÉCNICOS (Arandelas)

Materiales	Fuerza dieléctrica	Fuerza de Compresión	Fuerza de flexión	Temp. Máxima
SUPRA:FLEX® 27	152	--	3,000	210 °C
Fenólica CE	200	39,000	22,000	110 °C
G-7	350	50,000	35,000	220 °C
G-10	750-800	65,000	45,000	150 °C
G-11	800	60,000	57,700	175 °C

** Las arandelas son fabricadas en 1/8 de espesor, se recomienda el uso de arandelas de acero o inoxidable entre la arandela aislante y la tuerca para prevenir el desgaste. Las arandelas aislantes no son necesarias en ambos lados del esparrago o tornillo, mas si es una practica recomendable.

INSTALACIÓN DE KITS RAITECH® DGK®



- 1) Instalar la junta entre las bridas.
- 2) Pasar las mangas aislantes por los barrenos de la brida.
***No deje descansar las bridas sobre las mangas sin que estén tengan el esparrago dentro.*
- 3) Pasar el esparrago por dentro de las mangas.
- 4) Poner las arandelas aislantes y después las arandelas metálicas.
(Las arandelas metálicas deben estar en contacto con las tuercas y las arandelas aislantes deben ir pegadas a las bridas.)
- 5) Poner las tuercas y apretar en patrón cruzado al torque indicado en 5 pasadas.

NOTA IMPORTANTE:

Las mangas no deben de sobresalir de las arandelas ya que esto limitaría la compresión de la junta afectando de esta manera el sellado.

Aunque los kits RAITECH® DGK® están diseñados para instalarse sin contratiempos, puede presentarse la situación donde cambios en los espesores de las bridas afecten el largo de las mangas, en este escenario es necesaria ajustar el largo de las mangas con una sierra manual.