

El material para altas temperaturas, ahora en juntas espirometalicas, para brida macho-hembra.

La junta espirometalica **RAITHERM® Si** es una junta que está diseñada para uniones tipo macho y hembra, que a diferencia de otras juntas cuenta con un anillo interior para controlar la compresión. Es fabricada utilizando nuestro probado material para altas temperaturas **RAITHERM®** a base de minerales resistentes a la oxidación a altas temperaturas.

Las dimensiones de las juntas **RAITHERM® Si** están directamente relacionadas a las dimensiones estándar de las ranuras según ASME B16.5.

RAITHERM® Si tiene un espesor nominal de 0.125" para facilitar la alineación en la colocación de la junta. Además de un anillo interior de 2.3mm como parte integral de la junta.

Los valores de compresión son calculados en base a una reducción de 0.025" en el espesor.

Se puede surtir con un espesor de 0.175" bajo orden especial.

Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+1,000°C*
Temperatura, Mínima:	-25°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	Macho-hembra
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

* la aleación debe soportar la misma o mayor temperatura.

Como ordenar:

Material de sellado: raitherm®
Tipo de Junta: raitherm® Si
Metal Anillo Interior: 304 / 316L / MON*
Metal Espiral: 304 / 316L / MON*
Metal Anillo Exterior: ---
Diámetro: 1/2" hasta 24"
Clase: 150#, 300#, 400#, 600#, 900#, 1500#, 2500#

**otras aleaciones bajo solicitud.



RAITHERM® Si

Dimensiones para bridas Macho - Hembra (ASME B16.5 & EN-1560)

NPS	Anillo Interior ID	Estilo Si para bridas macho - hembra grandes			
		Clase 150 - 1500		Clase 2500	
		ID	OD	ID	OD
1/4	-	12.7	25.4	-	-
1/2	14.2	25.4	34.9	20.6	34.9
3/4	20.6	33.3	42.9	27	42.9
1	26.9	38.1	50.8	31.8	50.8
1 1/4	34.9	47.6	63.5	41.3	63.5
1 1/2	41.3	54	73	47.6	73
2	52.4	73	92.1	60.3	92.1
2 1/2	63.5	85.7	104.8	76.2	104.8
3	77.8	108	127	95.3	127
3 1/2	90.5	120.6	139.7	-	-
4	103.2	131.8	157.2	120.7	157.2
4 1/2	115.9	144.5	171.5	-	-
5	128.6	160.3	185.7	146.1	185.7
6	154	190.5	215.9	171.5	215.9
8	203.2	238.1	269.9	222.3	269.9
10	254	285.8	323.9	273.1	323.9
12	303.2	342.9	381	330.2	381
14	342.9	374.6	412.8	-	-
16	393.7	425.4	469.9	-	-
18	444.5	489	533.4	-	-
20	495.3	533.4	584.2	-	-
24	596.9	641.4	692.2	-	-

Dimensiones en (mm)

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.