

RAITECH® CARBO:KING® XT



X-CROSS.
PATTERN



100% Fibras de carbón de alta resistencia, con Lubricante sólido.

CARBO:KING® XT es una empaquetadura de construcción intertrazada a partir de fibras de carbón con una pureza no menor al 96%, el cual es capaz de resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 0-14 y temperaturas de hasta 650°C*.

(*Atmosferas Inertes, no compatible con oxidantes fuertes)

La dispersión grafito le brinda al CARBO:KING® XT un bajísimo coeficiente de fricción, con el cual es capaz de soportar velocidades periféricas de hasta 21m/s.

El gran coeficiente de expansión térmica muy similar a la del acero, le permite trabajar sin requerir mayores ajustes en el estopero.

A su vez cuenta con las siguientes ventajas competitivas:

- **Resistencia Estructural:** Gracias a su núcleo de fibra de carbono reforzado, la CARBO:KING® XT no pierde volumen bajo presión, reduciendo la necesidad de reajustes constantes.
- **Máxima Disipación de Calor:** Su alta conductividad térmica permite que los equipos operen a menores temperaturas en el prensaestopas, protegiendo los rodamientos.
- **Anti-Fricción:** El acabado con partículas de grafito micronizado reduce el torque necesario para operar válvulas motorizadas (MOV).

La empaquetadura CARBO:KING® XT esta pensada especialmente para servicio en:

- **Sopladores de Hollín (Soot Blowers):** Resiste el ciclo térmico extremo y la abrasión constante.
- **Válvulas de Bloqueo Crítico:** Ideal para servicios de vapor de alta presión (HP Steam) en centrales eléctricas.
- **Bombas de Alimentación de Caldera:** Soporta las fluctuaciones de presión sin degradarse.
- **Refinerías de Petróleo:** Sellado de unidades de craqueo catalítico y fondos de torre.

Equipos comunes:

- Bombas centrífugas de alta presión.
- Válvulas de control de vapor y alta temperatura.
- Agitadores y mezcladores en procesos químicos pesados.
- Sopladores de hollín.
- Refinadores.
- Pulpers.
- Digestores.

Página 1/1

Ficha Técnica.

Fluidos comunes:

- Vapor de alta presión, condensados y agua de alimentación.
- Hidrocarburos.
- Aceites térmicos.
- Solventes.
- Soluciones ácidas y alcalinas.
- Fluidos con partículas en suspensión (pastas y lodos).

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	CARBO:KING® XT	Empaquetadura
Composición:	Fibra de Carbon CARBO:KING® XT + Recub. de Grafito Auto-Lubricante.	
Temperatura Máxima:	650 °C (picos)	
Temperatura Continua:	450 °C	
Temperatura Mínima:	-240 °C	
Presión Máxima, Rotativos:	22 bar	
Presión Máxima, Reciprocantes:	80 bar	
Presión Máxima, Válvulas:	180 bar	
Velocidad Periférica:	21 m/s	
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	CARBO:KING® XT	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	46	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	26	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	19	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	12	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	9	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	6.5	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	5	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	3.9	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	3.1	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2.3	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.7	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1.1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10 %	
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.