

RAITECH® RAITHERM® 950

RAITECH.
=PROFESSIONAL GRADE=
es no dejar de producir, por un empaque!™

Página 1/1



Lo más avanzado de la
tecnología...
en el sellado de
gases calientes.

=HIGH TEMP SPECIALITY GASKETS & SHEETS=

ALTAS TEMPERATURAS, COMO NINGUN OTRO

RAITHERM® 950 es un material a base minerales resistentes a la oxidación de alta calidad, diseñado para aplicaciones de sellado de gases a altas temperaturas (950°C picos hasta 1,000°C). Su origen mineral le confiere una altísima resistencia a la oxidación, lo que se transfiere en una reducida pérdida de peso a temperaturas extremas, a su vez presenta una gran resistencia a productos químicos en general.

Aplicaciones:

RAITHERM® 950 es un material recomendado para el sellado de gases a altas temperaturas en sistemas de escapes industriales, marítimos y automotrices.

Beneficios:

- Excelente durabilidad
- Flexibilidad y facilidad de Corte.
- Excelente sellabilidad en gases

"TODOS LOS MATERIALES VIENEN DEBIDAMENTE
MARCADOS CON LA MARCA Y ESTILO CORRESPONDIENTE,
NO SURTIMOS MATERIALES SIN MARCA"

PRESENTACIONES

Medidas disponibles:
1000mmx1190mm
Espesores disponibles:
1/64", 1/32", 1/16" & 1/8"

Tolerancias en espesores : ASTM F104.
Tolerancia en Dimensiones ±2.5%

APLICACIONES:



ANSI FLANGE
SERVICE



HIGH-TEMP.
SERVICE

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	RAITHERM® 950 Placa
Densidad:	1.75g/cm ³
Temperatura Máxima:	950°C
Temperatura Continua:	950°C
Presión Máxima:	7.55bar
Compresibilidad:	20-25%, ASTM F36a
Recuperación:	10%, ASTM F36a
Resistencia Tensil:	20MPa, ASTM F152
Fuerza dieléctrica:	a 20°C: 25 KV/mm a 400°C: 13 KV/mm a 600°C: 10 KV/mm

Valores P x T	
Espesor	
1/8"	3300
1/16" & 1/32"	6000
Valores expresados en bar X °C	

Valores ASME M & Y		
Espesor	m	y
1/8"	3	2900
1/16" & 1/32"	3	1350



EN FAVOR DE LA
COMPETITIVIDAD



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.