

RAITECH®
RAIFLEX®
340 RSi



RAITECH®
LOW CARBON
FOOTPRINT
GASKET.

para bridas raised face (RF)



better gaskets for a cleaner tomorrow!

RAITECH®
RAIFLEX®
340 RSi

La junta espirometalica, que reduce la huella de carbón desde su fabricación.

RAIFLEX® 340 RSi es fabricada utilizando anillos exteriores en acero inoxidable ferroso, resistente a la oxidación atmosférica, con la finalidad de reducir el uso de solventes, químicos y pinturas, ayudando así a reducir las emisiones a la atmosfera, reduciendo nuestra huella de carbón.

RAIFLEX® 340 RSi se compone por un anillo interior en la misma aleación que el sello/espiral, que limita la compresión de junta y evita el "inner buckling" logrando garantizar una operación sin contra tiempos.

Ideal para usarse en bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares.

RAIFLEX® 340 RSi tiene un espesor nominal de 0.175", para una compresión optima de 0.130".

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, provee una fuerza adicional radial, ayuda a prevenir des-alineamientos, y sirve como punto de referencia para determinar la cantidad de compresión a usarse durante la instalación de los espárragos.



Reducimos nuestra huella de carbón., eliminando el uso de pinturas, químicos y solventes.

Fabricadas para reducir las emisiones al ambiente, mediante la ingeniería.



para bridas Raised Face



Materiales de Sellado:

RAIFLON®
 Basado en PTFE
 Químicos & Alimentos

RAITHERM®
 Basado en micas
 Gases a altas temperaturas

HEXA-GRAF®
 Basado en grafito
 Vapor y otros fluidos



Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.

PRESION MAX. 430 Bars / 6245PSI

www.raitech.mx

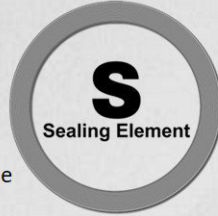
Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.

MATERIALES DE CONSTRUCCION:



Materiales Anillo Centrador:

-Acero Inoxidable ferroso.



Metal de la espiral:

- 304 - Inconel
- 316L- Incoloy
- 310 - Monel
- 317 - Titanio
- 321 - Duplex
- 347 - Otros bajo consulta.

Material de Sellado:

- HEXA:GRAF® (Base Grafito)
- RAIFLON® (Base PTFE)
- RAITHERM® (Base Micas)
- CERAMITEX® (Base Cerámica)



Materiales Anillo Interior:

- Igual al material de la espiral

COMO ORDENAR:



Tipo de Junta:
RAIFLEX® 340 RSi



Metal Espiral & Material Sellado:
eg. 304/HEXA:GRAF



NPS - Diametro Nominal y Clase:
eg. 2" 150# (ASME B16.20)
eg. DN40 PN20 (DIN-EN1560)

****Si las bridas son slip-on favor de indicarlo en su pedido ya que las medidas cambian.*

***Para juntas ASME B16.47 o mayores a 24" debe indicar la serie de la brida "A" o "B", o si son API.*

**Los anillos interiores se suministran del mismo metal que la espiral, si requiere juntas especiales consulte el estilo RSi.TG*

Bridas ASME B16.5

Bridas EN-1560

Que es la "Clase" de una junta?

La clase de las bridas indican las dimensiones según la presión de trabajo por diseño, para soportar las presiones de trabajo a diferentes temperaturas.

Una junta de 3" NPS (Diámetro Nominal de la Tubería) tiene diferentes diámetros de barrenos y diámetros externos dependiendo de la clase de la brida. Esto hace de suma importancia contar con este dato al ordenar sus juntas.

Identifica tus bridas, antes de ordenar las juntas.

Es importante identificar la norma de cada brida, para garantizar un sellado exitoso, aun cuando algunas normas son intercambiables, las dimensiones varían un poco, pudiendo afectar el sellado ideal.



**NPS 1" - 600#
ASME B16.5**

RAIFLEX® 340 RSi-C



TE GUSTARIA PERSONALIZAR TUS JUNTAS?



Identifica tus juntas por línea o equipo

Identifica tus juntas con el torque de instalación.

Identifica tus juntas con numero de ítem o proyecto.

JUNTAS ESPIROMETALICAS CON ANILLO
 CENTRADOR Y ANILLO INTERIOR DE ALEACION.

DIMENSIONES



DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.5

| NPS | DII | | | DIS | | | | | | DES | | DEA | | | | | | | |
|-------|----------|----------|-------|------------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|----------|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 150-300# | 400-600# | 900# | 1500-2500# | 150-300# | 400# | 600# | 900# | 1500# | 2500# | 150-600# | 900-2500# | 150# | 300# | 400# | 600# | 900# | 1500# | 2500# |
| 1/2 | 14.2 | 14.2 | 14.2 | 14.2 | 19.1 | 19.1 | 19.1 | 19.1 | 19.1 | 19.1 | 31.8 | 31.8 | 47.8 | 54.1 | 54.1 | 54.1 | 63.5 | 63.5 | 69.9 |
| 3/4 | 20.6 | 20.6 | 20.6 | 20.6 | 25.4 | 25.4 | 25.4 | 25.4 | 25.4 | 25.4 | 39.6 | 39.6 | 57.2 | 66.8 | 66.8 | 66.8 | 69.9 | 69.9 | 76.2 |
| 1 | 26.9 | 26.9 | 26.9 | 26.9 | 31.8 | 31.8 | 31.8 | 31.8 | 31.8 | 31.8 | 47.8 | 47.8 | 66.8 | 73.2 | 73.2 | 73.2 | 79.5 | 79.5 | 85.9 |
| 1-1/4 | 38.1 | 38.1 | 38.1 | 33.3 | 47.8 | 47.8 | 47.8 | 39.6 | 39.6 | 39.6 | 60.5 | 60.5 | 76.2 | 82.6 | 82.6 | 82.6 | 88.9 | 88.9 | 104.9 |
| 1-1/2 | 44.5 | 44.5 | 44.5 | 41.4 | 54.1 | 54.1 | 54.1 | 47.8 | 47.8 | 47.8 | 69.9 | 69.9 | 85.9 | 95.3 | 95.3 | 95.3 | 98.6 | 98.6 | 117.6 |
| 2 | 55.6 | 55.6 | 55.6 | 52.3 | 69.9 | 69.9 | 69.9 | 58.7 | 58.7 | 58.7 | 85.9 | 85.9 | 104.9 | 111.3 | 111.3 | 111.3 | 143 | 143 | 146.1 |
| 2-1/2 | 66.5 | 66.5 | 66.5 | 63.5 | 82.6 | 82.6 | 82.6 | 69.9 | 69.9 | 69.9 | 98.6 | 98.6 | 124 | 130.3 | 130.3 | 130.3 | 165.1 | 165.1 | 168.4 |
| 3 | 81 | 81 | 78.7 | 78.7 | 101.6 | 101.6 | 101.6 | 92.2 | 92.2 | 92.2 | 120.7 | 120.7 | 136.7 | 149.4 | 149.4 | 149.4 | 168.4 | 174.8 | 196.9 |
| 4 | 106.4 | 102.6 | 102.6 | 99.7.8 | 127 | 120.7 | 120.7 | 120.7 | 117.6 | 117.6 | 149.4 | 149.4 | 174.8 | 181.1 | 177.8 | 193.8 | 206.5 | 209.6 | 235 |
| 5 | 131.8 | 128.3 | 128.3 | 124.5 | 155.7 | 147.6 | 147.6 | 147.6 | 143 | 143 | 177.8 | 177.8 | 196.9 | 215.9 | 212.9 | 241.3 | 247.7 | 254 | 279.4 |
| 6 | 157.2 | 154.9 | 154.9 | 147.3 | 182.6 | 174.8 | 174.8 | 174.8 | 171.5 | 171.5 | 209.6 | 209.6 | 222.3 | 251 | 247.7 | 266.7 | 289.1 | 282.7 | 317.5 |
| 8 | 215.9 | 205.7 | 196.9 | 196.9 | 233.4 | 225.6 | 225.6 | 222.3 | 215.9 | 215.9 | 263.7 | 257.3 | 279.4 | 308.1 | 304.8 | 320.8 | 358.9 | 352.6 | 387.4 |
| 10 | 268.2 | 255.3 | 246.1 | 246.1 | 287.3 | 274.6 | 274.6 | 276.4 | 266.7 | 270 | 317.5 | 311.2 | 339.9 | 362 | 358.9 | 400.1 | 435.1 | 435.1 | 476.3 |
| 12 | 317.5 | 307.3 | 292.1 | 292.1 | 339.9 | 327.2 | 327.2 | 323.9 | 323.9 | 317.5 | 374.7 | 368.3 | 409.7 | 422.4 | 419.1 | 457.2 | 498.6 | 520.7 | 549.4 |
| 14 | 349.3 | 342.9 | 320.8 | 320.8 | 371.6 | 362 | 362 | 355.6 | 362 | na | 406.4 | 400.1 | 450.9 | 485.9 | 482.6 | 492.3 | 520.7 | 577.9 | na |
| 16 | 400.1 | 389.9 | 374.7 | 368.3 | 422.4 | 412.8 | 412.8 | 412.8 | 406.4 | na | 463.6 | 457.2 | 514.4 | 539.9 | 536.7 | 565.2 | 574.8 | 641.4 | na |
| 18 | 449.3 | 438.2 | 425.5 | 425.5 | 474.7 | 469.9 | 469.9 | 463.6 | 463.6 | na | 527.1 | 520.7 | 549.4 | 596.9 | 593.9 | 612.9 | 638.3 | 704.9 | na |
| 20 | 500.1 | 489 | 482.6 | 476.3 | 525.5 | 520.7 | 520.7 | 520.7 | 514.4 | na | 577.9 | 571.5 | 606.6 | 654.1 | 647.7 | 682.8 | 698.5 | 755.7 | na |
| 24 | 603.3 | 590.6 | 590.6 | 577.9 | 628.7 | 628.7 | 628.7 | 628.7 | 616 | na | 685.8 | 679.5 | 717.6 | 774.7 | 768.4 | 790.7 | 838.2 | 901.7 | na |

****MEDIDAS EN MILIMETROS**

1. El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
2. La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm
3. Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

DIMENSIONES



JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO E INTERIOR.

DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE A

| NPS | clase 150 | | | | clase 300 | | | | clase 400 | | | | clase 600 | | | | clase 900 | | | |
|-----|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|
| | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA |
| 26 | 654.1 | 673.1 | 704.9 | 774.7 | 654.1 | 685.8 | 736.6 | 835.2 | 660.4 | 685.8 | 736.6 | 831.9 | 647.7 | 685.8 | 736.6 | 866.9 | 660.4 | 685.8 | 736.6 | 882.7 |
| 28 | 704.9 | 723.9 | 755.7 | 831.9 | 704.9 | 736.6 | 787.4 | 898.7 | 711.2 | 736.6 | 787.4 | 892.3 | 698.5 | 736.6 | 787.4 | 914.4 | 711.2 | 736.6 | 787.4 | 946.2 |
| 30 | 755.7 | 774.7 | 806.5 | 882.7 | 755.7 | 793.8 | 844.6 | 952.5 | 755.7 | 793.8 | 844.6 | 946.2 | 755.7 | 793.8 | 844.6 | 971.6 | 768.4 | 793.8 | 844.6 | 1009.7 |
| 32 | 806.5 | 825.5 | 860.6 | 939.8 | 806.5 | 850.9 | 901.7 | 1006.6 | 812.8 | 850.9 | 901.7 | 1003.3 | 812.8 | 850.9 | 901.7 | 1022.4 | 812.8 | 850.9 | 901.7 | 1073.2 |
| 34 | 857.3 | 876.3 | 911.4 | 990.6 | 857.3 | 901.7 | 952.5 | 1057.4 | 863.6 | 901.7 | 952.5 | 1054.1 | 863.6 | 901.7 | 952.5 | 1073.2 | 863.6 | 901.7 | 952.5 | 1136.7 |
| 36 | 908.1 | 927.1 | 968.5 | 1047.8 | 908.1 | 955.8 | 1006.6 | 1117.6 | 917.7 | 955.8 | 1006.6 | 1117.6 | 917.7 | 955.8 | 1006.6 | 1130.3 | 920.8 | 958.9 | 1009.7 | 1200.2 |
| 38 | 958.9 | 977.9 | 1019.3 | 1111.3 | 952.5 | 977.9 | 1016.0 | 1054.1 | 952.5 | 971.6 | 1022.4 | 1073.2 | 952.5 | 990.6 | 1041.4 | 1104.9 | 1009.7 | 1035.1 | 1085.9 | 1200.2 |
| 40 | 1009.7 | 1028.7 | 1070.1 | 1162.1 | 1003.3 | 1022.4 | 1070.1 | 1114.6 | 1000.3 | 1025.7 | 1076.5 | 1127.3 | 1009.7 | 1047.8 | 1098.6 | 1155.7 | 1060.5 | 1098.6 | 1149.4 | 1251.0 |
| 42 | 1060.5 | 1079.5 | 1124.0 | 1219.2 | 1054.1 | 1073.2 | 1120.9 | 1165.4 | 1051.1 | 1076.5 | 1127.3 | 1178.1 | 1066.8 | 1104.9 | 1155.7 | 1219.2 | 1111.3 | 1149.4 | 1200.2 | 1301.8 |
| 44 | 1111.3 | 1130.3 | 1178.1 | 1276.4 | 1104.9 | 1130.3 | 1181.1 | 1219.2 | 1104.9 | 1130.3 | 1181.1 | 1231.9 | 1111.3 | 1162.1 | 1212.9 | 1270.0 | 1155.7 | 1206.5 | 1257.3 | 1368.6 |
| 46 | 1162.1 | 1181.1 | 1228.9 | 1327.2 | 1152.7 | 1178.1 | 1228.9 | 1273.3 | 1168.4 | 1193.8 | 1244.6 | 1289.1 | 1162.1 | 1212.9 | 1263.7 | 1327.2 | 1219.2 | 1270.0 | 1320.8 | 1435.1 |
| 48 | 1212.9 | 1231.9 | 1279.7 | 1384.3 | 1209.8 | 1235.2 | 1286.0 | 1324.1 | 1206.5 | 1244.6 | 1295.4 | 1346.2 | 1219.2 | 1270.0 | 1320.8 | 1390.7 | 1270 | 1320.8 | 1371.6 | 1485.9 |
| 50 | 1263.7 | 1282.7 | 1333.5 | 1435.1 | 1244.6 | 1295.4 | 1346.2 | 1378.0 | 1257.3 | 1295.4 | 1346.2 | 1403.4 | 1270 | 1320.8 | 1371.6 | 1447.8 | ... | ... | ... | ... |
| 52 | 1314.5 | 1333.5 | 1384.3 | 1492.3 | 1320.8 | 1346.2 | 1397.0 | 1428.8 | 1308.1 | 1346.2 | 1397.0 | 1454.2 | 1320.8 | 1371.6 | 1422.4 | 1498.6 | ... | ... | ... | ... |
| 54 | 1358.9 | 1384.3 | 1435.1 | 1549.4 | 1352.6 | 1403.4 | 1454.2 | 1492.3 | 1352.6 | 1403.4 | 1454.2 | 1517.7 | 1378 | 1428.8 | 1479.6 | 1555.8 | ... | ... | ... | ... |
| 56 | 1409.7 | 1435.1 | 1485.9 | 1606.6 | 1403.4 | 1454.2 | 1505.0 | 1543.1 | 1403.4 | 1454.2 | 1505.0 | 1568.5 | 1428.8 | 1479.6 | 1530.4 | 1612.9 | ... | ... | ... | ... |
| 58 | 1460.5 | 1485.9 | 1536.7 | 1663.7 | 1447.8 | 1511.3 | 1562.1 | 1593.9 | 1454.2 | 1505.0 | 1555.8 | 1619.3 | 1473.2 | 1536.7 | 1587.5 | 1663.7 | ... | ... | ... | ... |
| 60 | 1511.3 | 1536.7 | 1587.5 | 1714.5 | 1524 | 1562.1 | 1612.9 | 1644.7 | 1517.7 | 1568.5 | 1619.3 | 1682.8 | 1530.4 | 1593.9 | 1644.7 | 1733.6 | ... | ... | ... | ... |

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)

****MEDIDAS EN MILIMETROS**

DIMENSIONES



JUNTA ESPIROMETALICA CON ANILLO CENTRADOR EXTERNO E INTERIOR.

DIMENSIONES ASME B16.20 PARA BRIDAS ASME B16.47 SERIE B

| NPS | Clase 150 | | | | Clase 300 | | | | Clase 400 | | | | Clase 600 | | | | Clase 900 | | | |
|-----|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|-----------|--------|--------|--------|
| | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA | DII | DIS | DES | DEA |
| 26 | 654.1 | 673.1 | 698.5 | 725.4 | 654.1 | 673.1 | 711.2 | 771.7 | 654.1 | 666.8 | 698.5 | 746.3 | 644.7 | 663.7 | 714.5 | 765.3 | 666.8 | 692.2 | 749.3 | 838.2 |
| 28 | 704.9 | 723.9 | 749.3 | 776.2 | 704.9 | 723.9 | 762.0 | 825.5 | 701.8 | 714.5 | 749.3 | 800.1 | 685.8 | 704.9 | 755.7 | 819.2 | 717.6 | 743.0 | 800.1 | 901.7 |
| 30 | 755.7 | 774.7 | 800.1 | 827.0 | 755.7 | 774.7 | 812.8 | 886.0 | 752.6 | 765.3 | 806.5 | 857.3 | 752.6 | 778.0 | 828.8 | 879.6 | 781.1 | 806.5 | 857.3 | 958.9 |
| 32 | 806.5 | 825.5 | 850.9 | 881.1 | 806.5 | 825.5 | 863.6 | 939.8 | 800.1 | 812.8 | 860.6 | 911.4 | 793.8 | 831.9 | 882.7 | 933.5 | 838.2 | 863.6 | 914.4 | 1016.0 |
| 34 | 857.3 | 876.3 | 908.1 | 935.0 | 857.3 | 876.3 | 914.4 | 993.9 | 850.9 | 866.9 | 911.4 | 962.2 | 850.9 | 889.0 | 939.8 | 997.0 | 855.4 | 920.8 | 971.6 | 1073.2 |
| 36 | 908.1 | 927.1 | 958.9 | 987.6 | 908.1 | 927.1 | 965.2 | 1047.8 | 898.7 | 917.7 | 965.2 | 1022.4 | 901.7 | 939.8 | 990.6 | 1047.8 | 920.8 | 946.2 | 997.0 | 1124.0 |
| 38 | 958.9 | 974.9 | 1009.7 | 1044.7 | 971.6 | 1009.7 | 1047.8 | 1098.6 | 952.5 | 971.6 | 1022.4 | 1073.2 | 952.5 | 990.6 | 1041.4 | 1104.9 | 1009.7 | 1035.1 | 1085.9 | 1200.2 |
| 40 | 1009.7 | 1022.4 | 1063.8 | 1095.5 | 1022.4 | 1060.5 | 1098.6 | 1149.4 | 1000.3 | 1025.7 | 1076.5 | 1127.3 | 1009.7 | 1047.8 | 1098.6 | 1155.7 | 1060.5 | 1098.6 | 1149.4 | 1251.0 |
| 42 | 1060.5 | 1079.5 | 1114.6 | 1146.3 | 1085.9 | 1111.3 | 1149.4 | 1200.2 | 1051.1 | 1076.5 | 1127.3 | 1178.1 | 1066.8 | 1104.9 | 1155.7 | 1219.2 | 1111.3 | 1149.4 | 1200.2 | 1301.8 |
| 44 | 1111.3 | 1124.0 | 1165.4 | 1197.1 | 1124 | 1162.1 | 1200.2 | 1251.0 | 1104.9 | 1130.3 | 1181.1 | 1231.9 | 1111.3 | 1162.1 | 1212.9 | 1270.0 | 1155.7 | 1206.5 | 1257.3 | 1368.6 |
| 46 | 1162.1 | 1181.1 | 1224.0 | 1255.8 | 1178.1 | 1216.2 | 1254.3 | 1317.8 | 1168.4 | 1193.8 | 1244.6 | 1289.1 | 1162.1 | 1212.9 | 1263.7 | 1327.2 | 1219.2 | 1270.0 | 1320.8 | 1435.1 |
| 48 | 1212.9 | 1231.9 | 1270.0 | 1306.6 | 1231.9 | 1263.7 | 1311.4 | 1368.6 | 1206.5 | 1244.6 | 1295.4 | 1346.2 | 1219.2 | 1270.0 | 1320.8 | 1390.7 | 1270 | 1320.8 | 1371.6 | 1485.9 |
| 50 | 1263.7 | 1282.7 | 1325.6 | 1357.4 | 1267 | 1317.8 | 1355.9 | 1419.4 | 1257.3 | 1295.4 | 1346.2 | 1403.4 | 1270 | 1320.8 | 1371.6 | 1447.8 | ... | ... | ... | ... |
| 52 | 1314.5 | 1333.5 | 1376.4 | 1408.2 | 1317.8 | 1368.6 | 1406.7 | 1470.2 | 1308.1 | 1346.2 | 1397.0 | 1454.2 | 1320.8 | 1371.6 | 1422.4 | 1498.6 | ... | ... | ... | ... |
| 54 | 1365.3 | 1384.3 | 1422.4 | 1463.8 | 1365.3 | 1403.4 | 1454.2 | 1530.4 | 1352.6 | 1403.4 | 1454.2 | 1517.7 | 1378 | 1428.8 | 1479.6 | 1555.8 | ... | ... | ... | ... |
| 56 | 1422.4 | 1444.8 | 1478.0 | 1514.6 | 1428.8 | 1479.6 | 1524.0 | 1593.9 | 1403.4 | 1454.2 | 1505.0 | 1568.5 | 1428.8 | 1479.6 | 1530.4 | 1612.9 | ... | ... | ... | ... |
| 58 | 1478 | 1500.1 | 1528.8 | 1579.6 | 1484.4 | 1535.2 | 1573.3 | 1655.8 | 1454.2 | 1505.0 | 1555.8 | 1619.3 | 1473.2 | 1536.7 | 1587.5 | 1663.7 | ... | ... | ... | ... |
| 60 | 1535.2 | 1557.3 | 1586.0 | 1630.4 | 1557.3 | 1589.0 | 1630.4 | 1706.6 | 1517.7 | 1568.5 | 1619.3 | 1682.8 | 1530.4 | 1593.9 | 1644.7 | 1733.6 | ... | ... | ... | ... |

- 1.El espesor del anillo interior debe ser de 2.97 a 3.33mm
- 2.La tolerancia en el diámetro interior de NPS ½ a NPS 3 es de ±0.8mm, para diámetros mayores es de ±1.5mm
- 3.Para clase 400 NPS ½ a NPS 3 (use Clase 600), en Clase 900 NPS ½ a NPS 2-½ (Use Clase 1500)

****MEDIDAS EN MILIMETROS**

NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometálicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar **cumplan** con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies **de las** bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.