

## Junta espirometalicas de grafito expandido con anillo centrador exterior e interior.

El estilo **RAIFLEX® 340 RSi** es una junta espirometalica compuesta por una espiral de acero inoxidable a elección del cliente y material de sellado de grafito expandido 98% grado comercial, para la mayoría de las aplicaciones industriales. Además, incorpora un anillo centrador exterior de acero inoxidable ferrítico, que evita el uso de hornos, pintura y solventes, ayudando así a reducir la huella de carbón.

El anillo exterior facilita el centrado de la junta, proporciona una fuerza radial adicional, ayudando a prevenir desalineamientos y sirve como punto de referencia para determinar la compresión adecuada durante la instalación de los espárragos.

Así mismo, el estilo **RSi** cuenta con un anillo interno de refuerzo, del mismo material que la espiral, diseñado para prevenir el pandeo de la junta, fenómeno conocido como "buckling".

La junta presenta un espesor nominal de 0.175", logrando una compresión óptima de 0.130".

El estilo **RAIFLEX® RLX RSi** se encuentra disponible en aceros 304L y 316L, y en clases 150#, 300#, 600# hasta 24" de diámetro.

**Ideal para:** Bridas tipo cara realzada, cara plana o uniones de bridas circulares

### Datos técnicos:

Propiedades:	Valor
Temperatura, Máxima:	+650°C (vapor), +450°C
Temperatura, Mínima:	-195°C
Presión Máxima:	434 bar
Caras de Sellado:	Cara Realzada (RF) Cara Plana (FF)
Acabado Superficial de la brida (Ra):	3.2-6.3µ (125-250 µ")

### Como ordenar:

**Material de sellado:** Grafito  
**Tipo de Junta:** raiflex® RLX RSi  
**Metal Anillo Interior:** 304L / 316L  
**Metal Espiral:** 304L / 316L  
**Metal Anillo Exterior:** Acero al carbón.  
**Diámetro:** 1/2" hasta 24"  
**Clase:** 150#, 300#, 600#



tipo CGI

### Perfil del material:



### Tabla de torque

Para juntas espirometalicas tipo RAIFLEX® RLX RSi

NPS (in.)	Class 150		Class 300	
	Min Torque	Max Torque	Min Torque	Max Torque
0.5	30	50	30	40
0.75	30	50	60	80
1	30	60	60	80
1.25	30	60	60	80
1.5	30	60	100	140
2	60	120	60	80
2.5	60	120	100	140
3	90	120	100	150
3.5	60	120	100	170
4	70	120	100	200
5	100	200	110	200
6	130	200	110	200
8	180	200	180	320
10	170	320	250	460
12	240	320	360	700
14	300	490	360	610
16	310	490	500	920
18	490	710	500	1000
20	430	710	500	1000
24	620	1000	800	1600

\*\*los valores mostrados son en ft/lbs. y son válidos únicamente para espárragos lubricados ASTM A193 Gr. B7 con tuercas 2H.



**Nunca reutilice ningún tipo de junta, evite accidentes.**

## NOTAS IMPORTANTES:

Las juntas espirometalicas son materiales delicados, especialmente en diámetros mayores.  
Nunca cargue las juntas de los anillos interiores o de la espiral.

## RECOMENDACIONES:

- 1-. Nunca reutilice ningún tipo de juntas de sellado, esto es por su seguridad.
- 2-. Solo deberá usar juntas conforme a norma y nunca utilizar juntas fuera de norma.
- 3-. Juntas espirometalicas de grandes dimensiones son propensas a desarmarse por la flexibilidad del metal en dichos diámetros.
- 4-. Las juntas espirometalicas deben tener los anillos perfectamente planos para una operación correcta.
- 5-. Asegúrese que las espirometalicas a utilizar cumplan con los espesores de la norma o la especificación aplicable.
- 6-. Para un correcto funcionamiento las superficies de las bridas deben de estar en perfecto estado cumpliendo con un limite de deformidades o defectos menores a 6 micras. Así mismo las bridas deben estar perfectamente alineadas y paralelas.

## ALMACENAJE:

- 1-. Almacene las juntas en un lugar seco y temperatura ambiente.
- 2-. Si las juntas son expuestas a grasas, aceites o solventes, límpielas antes de usarlas.
- 3-. Proteja las caras de sellado para evitar daños.
- 4-. Almacene las juntas de forma horizontal, para evitar tensión en juntas espirometalicas.