RAITECH® FLUORO:GRAF® 2.5+

Ficha Técnica.

PTFE / Grafito = FLUORO:GRAF® 2.5+

Fluidos comunes:
- Soluciones cáusticas.
- Ácidos y bases fuertes (excepto ácido nítrico fumante y flúor).
- Alcoholes.
- Cetonas.
- Esteres.
- Aceites Sintéticos.
- Agua de torre de enfriamiento.

Equipos comunes:
- Bombas centrífugas
- de alta velocidad..
- Mezcladores.
- Agitadores.
- Reactores.
- Válvulas.

El nuevo nombre de alto desempeño.
Mayor disipación de calor y sellabilidad mejorada .

Empaquetadura de construcción inter-trenzada a partir de filamentos **FLUORO:GRAF® 2.5+** basados en PTFE íntimamente mezclados con partículas de grafito en una proporción de alto desempeño que le confiere a la empaquetadura una mayor sellabilidad y vida útil.

La empaquetadura **FLUORO:GRAF® 2.5+** es capaz de resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 0-14 (*con la excepción metales alcalinos fundidos y flúor elemental*)

Resiste temperaturas desde –210°C hasta +280°C. A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades de hasta 25m/s gracias a los aditivos minerales de alta temperatura auto-lubricantes.

FLUORO:GRAF® 2.5+ esta diseñada específicamente para entornos de alta velocidad donde el control de la temperatura es crítico:
•**Industria de Papel y Celulosa:** Bombas de licor negro, blanco y verde.
•**Procesamiento Químico:** Manejo de ácidos, álcalis, solventes y químicos agresivos.
•**Minería y Dragado:** Bombas de lodos y transferencia de fluidos abrasivos (en combinación con anillos de fondo).
•**Plantas de Energía:** Bombas de condensado y sistemas de tratamiento de agua.

Ventajas Competitivas:
•**Disipación de Calor:** la concentración grafito integrado reduce drásticamente la temperatura en la interfaz eje-empaquetadura, evitando que el PTFE se cristalice.
•**Bajo Desgaste del eje:** El material es lo suficientemente suave para no desgastar camisas de eje costosas, pero estructuralmente firme para resistir la extrusión.
•**Eficiencia Energética:** Su bajísimo coeficiente de fricción reduce el amperaje necesario para el arranque de los motores.
•**Estanqueidad Superior:** Al ser PTFE expandido, posee una memoria elástica que sella micro irregularidades con menor torque de apriete.

**Nota: No se recomienda su uso en medios altamente oxidantes, ácido nítrico humeante, agua regia, flúor gaseoso, tintas y barnices.*

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	**FLUORO:GRAF® 2.5+**	Empaquetadura
Composición:	FLUORO:GRAF® 2.5+ (PTFE / Grafito), Mejorada disipación de calor.	
Temperatura Máxima:	280	°C
Temperatura Mínima:	-200	°C
Presión Máxima, Rotativos:	30	bar
Presión Máxima, Reciprocantes:	140	bar
Presión Máxima, Válvulas:	200	bar
Velocidad Periférica:	25	m/s
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultaneamente.

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	**FLUORO:GRAF® 2.5+**	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	55	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	22.4	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	13.5	mt / kg
5/16," Caja: 2.3kg:	10	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	5.8	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	4.8	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	3.3	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	2.7	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.1	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	1.5	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.2	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10	**%**
Notas:	El producto empacado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

Trusted Sealing Solutions.

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones criticas o donde exista duda.