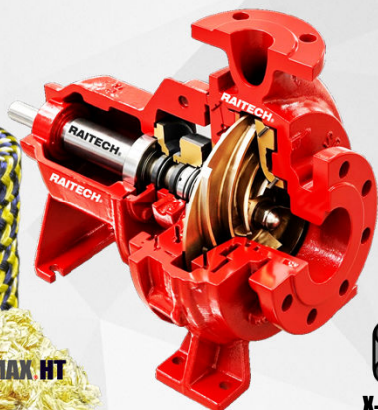


RAITECH® ARA:MAX® COBRA

Fibra Aramida ARA:MAX® HT
+ Fibra Carbon CARBO:KING® XT



Una versión especial que reduce el desgaste del eje y soporta altas velocidades.

ARA:MAX® COBRA es una empaquetadura de construcción intertrenzada usando nuestra metodología Z-CROSS™ a partir de una fusión de fibras CARBO:KING® basadas en carbón de alta resistencia y fibras ARA:MAX® HT basadas en aramida, de alto desempeño.

La configuración especial Z-CROSS™ le confiere a la empaquetadura una excelente disipación de calor alrededor de todo el eje pudiendo trabajar en aplicaciones de altas velocidades de hasta 20m/s. Esta configuración permite que la fibra ARA:MAX® trabaje con menos fricción con el eje.

ARA:MAX® COBRA es la opción preferida para equipos donde las empaquetaduras estándar fallan prematuramente debido a la presión o sólidos en suspensión como en:

- **Industria Minera y Cementera:** Bombas de lodos (slurry), relaves y transferencia de fluidos con arena o partículas.
- **Papel y Celulosa:** Digestores, Refinadores, Pulpers, Bombas de stock de papel, digestores y licores con presencia de fibras.
- **Plantas de Tratamiento de Agua:** Bombas de aguas residuales y fangos activos.
- **Azucareras:** Equipos que manejan jugos con bagazo o cristales de azúcar.

Ventajas Competitivas:

- **Resistencia a la Extrusión:** Las esquinas de ARA:MAX® HT permiten trabajar en equipos con tolerancias mecánicas amplias o ejes ligeramente descentrados sin que la empaquetadura sea expulsada.
- **Protección contra la Abrasión:** La aramida y la fibra de carbón son extremadamente resistentes al corte y al desgaste por partículas sólidas.
- **Excelente Disipación de Calor:** La configuración especial del filamento CARBO:KING® asegura que el calor generado por la fricción se evacúe eficientemente, protegiendo la vida del sello.
- **Estabilidad Dimensional:** No se deforma fácilmente bajo cargas de presión fluctuantes.

Nota: No se recomienda su uso en medios altamente oxidantes, ácido nítrico humeante, agua regia, flúor gaseoso, tintas y barnices.

www.raitech.mx

Página 1/1

Ficha Técnica.

Equipos comunes:

- Bombas Reciprocantes.
- Bombas Centrifugas.
- Digestores.
- Bombas de achique.
- Refinadores.
- Pulpers.

Fluidos comunes:

- Melaza.
- Pastas.
- Lodos.
- Pulpas.
- Licores.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	ARA:MAX® COBRA	Empaquetadura
Composición:	Fibra Aramida ARA:MAX® HT + Fibra Carbon CARBO:KING® XT	
Temperatura Máxima:	280	°C
Temperatura Mínima:	-100	°C
Presión Máxima, Rotativos:	35	bar
Presión Máxima, Reciprocantes:	200	bar
Presión Máxima, Válvulas:	215	bar
Velocidad Periférica:	20	m/s
Rango pH:	2-12	

***Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.*

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	ARA:MAX® COBRA	Empaquetadura
1/4", Caja: 2.3kg:	16	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	11	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	7.5	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	5.2	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	4.3	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	3.5	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.7	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.5	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10	%
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

Trusted Sealing Solutions.

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.