

RAITECH® ARA:MAX® BLACK

Fibra Aramida ARA:MAX® HT
+ PTFE FLUORO:GRAF® 2.5+



El balance entre resistencia química y mecánica, mayor disipación de calor.

Empaquetadura de construcción trenzada en diagonal X-CROSS™, a partir de una fusión de fibras FLUORO:GRAF® 2.5+ basadas en PTFE y grafito completamente encapsulado, combinadas con fibras ARA:MAX® HT basadas en aramida de alta resistencia, con mejoras sustanciales a las fibras comunes en el mercado.

La empaquetadura ARA:MAX® BLACK es capaz de resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 2-12 (con la excepción metales alcalinos fundidos y flúor elemental)

ARA:MAX® BLACK es la opción preferida para equipos donde las empaquetaduras estándar fallan prematuramente debido a la presión o sólidos en suspensión:

- **Industria Minera y Cementera:** Bombas de lodos (slurry), relaves y transferencia de fluidos con arena o partículas.
- **Papel y Celulosa:** Bombas de stock de papel, digestores y licores con presencia de fibras.
- **Plantas de Tratamiento de Agua:** Bombas de aguas residuales y fangos activos.
- **Azucareras:** Equipos que manejan jugos con bagazo o cristales de azúcar.

Ventajas Competitivas:

- **Resistencia a la Extrusión:** Las esquinas de ARA:MAX® HT permiten trabajar en equipos con tolerancias mecánicas amplias o ejes ligeramente descentrados sin que la empaquetadura sea expulsada.
- **Protección contra la Abrasión:** La aramida es extremadamente resistente al corte y al desgaste por partículas sólidas que normalmente destruirían el PTFE.
- **Excelente Disipación de Calor:** La configuración especial del filamento FLURO:GRAF® asegura que el calor generado por la fricción se evacúe eficientemente, protegiendo la vida del sello.
- **Estabilidad Dimensional:** No se deforma fácilmente bajo cargas de presión fluctuantes.

Nota: No se recomienda su uso en medios altamente oxidantes, ácido nítrico humeante, agua regia, flúor gaseoso, tintas y barnices.

Página 1/1

Ficha Técnica.

Equipos comunes:

- Bombas Reciprocantes.
- Bombas Centrifugas.
- Digestores.
- Bombas de achique.
- Refinadores.
- Pulpers.

Fluidos comunes:

- Melaza.
- Pastas.
- Lodos.
- Pulpas.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	ARA:MAX® BLACK	Empaquetadura
Composición:	Fibra Aramida ARA:MAX® HT + PTFE FLUORO:GRAF® 2.5+	
Temperatura Máxima:	260	°C
Temperatura Mínima:	-100	°C
Presión Máxima, Rotativos:	30	bar
Presión Máxima, Reciprocantes:	200	bar
Presión Máxima, Válvulas:	200	bar
Velocidad Periférica:	20	m/s
Rango pH:	2-12	

***Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.*

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	ARA:MAX® BLACK	Empaquetadura
1/4", Caja: 2.3kg:	16	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	11	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	7.5	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	5.2	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	4.3	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	3.5	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.7	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.5	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10	%
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Trusted Sealing Solutions.