

RAITECH® SUPRA:FLEX® 27MC

Ficha Técnica.

Página 1/1

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	SUPRAFLEX® 27MC	Hoja
Composición:	Aramida ARA:MAX® SD + NBR + Malla Inoxidable + Aditivos	
Antiadherente:	PK567 - Inorgánico	
Normas Atendidas:	ASTM F104	
Densidad:	1.8 g/cm ³	
Temperatura Máxima:	400 °C	
Temperatura Mínima:	-40 °C	
Temperatura Continua:	215 °C	
Presión Máxima:	125 bar	
Compresibilidad, ASTM F36a:	9-13 %	
Recuperación, ASTM F36a:	>50 %	
Incremento en Peso, ASTM F146, FUEL B:	13% %	
Incremento en Espesor, ASTM F146, FUEL B:	11% %	
Resistencia Tensil, Transversal, ASTM F152:	16 MPa	
Retención de Torque, DIN 52913:	36 Mpa	
Esfuerzo Residual, ASTM F38:	15 %	
Sellabilidad, ASTM F37:	1.2 ml/h	
Valores "M&Y" @ 1/8, ASME PVRC:	M: 3 Y: 3,500	
Valores "M&Y" @ 1/16, ASME PVRC:	M: 2.5 Y: 2,800	
P x T @ 1/8, bar x °C:	8,000 °C x bar	
P x T @ 1/16 & 1/32, bar x °C:	12,000 °C x bar	
Tolerancia Espesor, ASTM F104:	±10 %	
Tolerancia Dimensiones:	±5 %	
Espesores:	1/32", 1/16" & 1/8"	
Dimensiones:	1,520 X 1,520 (mm)	

****Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.**



Hecho para aplicaciones con ciclos térmicos o vibraciones moderadas.

Diseñado para:

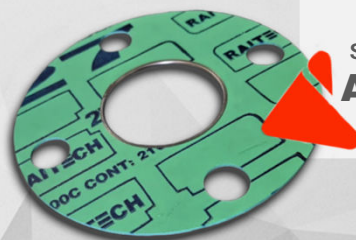
Sellado de equipos con ciclos térmicos y/o presiones variables, cuenta con una alta resistencia mecánica, como líneas con golpe de ariete.

SUPRAFLEX® 27MC es una lámina flexible y multiusos, fabricada con fibras ARA:MAX® SD basadas en aramida y aditivos, utilizando NBR como aglutinante, reforzada con malla de alambre, su proceso de calandrado de última tecnología resulta en un espesor uniforme a lo largo de la lámina asegurando una alta calidad en el producto terminado, la mezcla especial de fibras y elastómero NBR brinda una inigualable flexibilidad que ayuda a facilitar el corte y minimizar desperdicios, así mismo su mejorada compresibilidad le ayuda a conformarse más fácilmente a las superficies de sellado proveyendo un sellado firme contra el fluido.

Aplicaciones:

SUPRAFLEX® 27MC es recomendado para el sellado de derivados del petróleo, agua, vapor saturado, gases, solventes alifáticos y clorados, refrigerantes y productos químicos en general. Así como también puede trabajar en contacto con álcalis concentrados y ácidos moderados. El refuerzo de malla metálica le permite trabajar en aplicaciones con vibraciones y medianas presiones.

Pensado para usarse en: Bridas de acero, digestores, compresores, molinos, chimeneas, transmisiones, calderas (entradas gas), hornos (entradas gas), motores pequeños, tuberías de vapor saturado hasta 7 bar, mirillas de nivel.



Sellabilidad en gases.
**ARM:TECH®
SF27**

DGK®SF27
Kits dielectricos



www.raitech.mx

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Trusted Sealing Solutions.