

RAITECH® ARA:MAX® WHITE

Fibra Aramida ARA:MAX® HT
+ PTFE FLUORO:MASTER® X



Página 1/1

Ficha Técnica.

Equipos comunes:

- Bombas Centrifugas de alta presión.
- Bombas Reciprocantes.
- Mezcladores.
- Agitadores.

Fluidos comunes:

- Aguas residuales.
- Lodos ligeros.
- Salmueras.
- Aceites vegetales.
- Solventes.
- Condensados.

Nuestra combinación de resistencia química y estabilidad dimensional.

ARA:MAX® WHITE es una empaquetadura de construcción inter-trenzada a partir de una fusión de fibras FLUORO:MASTER® X basadas en PTFE y fibras ARA:MAX® HT basadas en aramida, con mejoras sustanciales a las fibras comunes en el mercado.

La empaquetadura ARA:MAX® WHITE es capaz de resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 2-12 (con la excepción metales alcalinos fundidos y flúor elemental)

Resiste temperaturas desde -100°C hasta +260°C. A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades de hasta 13m/s gracias a los aditivos fluorados auto-lubricantes que ayudan a disipar mejor el calor.

Ventajas Competitivas:

- **Resistencia a la Extrusión:** Las esquinas de ARA:MAX® HT actúan como barreras estructurales, permitiendo que la empaquetadura trabaje en equipos con huelgos (clearance) amplios sin deformarse.
- **Protección Abrasiva:** La aramida en las esquinas "limpia" el eje de partículas sólidas antes de que lleguen al PTFE, extendiendo la vida útil del sello.
- **Protección al eje:** Al mantener el ARA:MAX® HT solo en las esquinas, se reduce la superficie de contacto de la fibra dura con el eje, minimizando el riesgo de desgaste metálico comparado con una empaquetadura 100% aramida.
- **Estanqueidad Superior:** FLUORO:MASTER® central se compacta fácilmente bajo presión, logrando un sellado hermético con muy poco torque de apriete.

**Nota: No se recomienda su uso en medios altamente oxidantes, ácido nítrico humeante, agua regia, flúor gaseoso, tintas y barnices.*

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	ARA:MAX® WHITE	Empaquetadura
Composición:	Fibra Aramida ARA:MAX® HT + PTFE FLUORO:MASTER® X	
Temperatura Máxima:	260 °C	
Temperatura Mínima:	-100 °C	
Presión Máxima, Rotativos:	30 bar	
Presión Máxima, Reciprocantes:	200 bar	
Presión Máxima, Válvulas:	200 bar	
Velocidad Periférica:	13 m/s	
Rango pH:	2-12	

***Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.*

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	ARA:MAX® WHITE	Empaquetadura
1/4", Caja: 2.3kg:	16	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	11	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	7.5	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	5.2	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	4.3	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	3.5	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.7	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	2	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.5	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1	mt / kg
Tolerancia Espesor:	±10 %	
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10% *Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.

Trusted Sealing Solutions.