



X-CROSS.
PATTERN



Fluidos comunes:

- Jarabes y jugos..
- Solventes.
- Alcoholes.
- Cetonas.
- Ésteres y éteres.
- Salmuera.
- Pasta de Chocolate.

Equipos comunes:

- Bombas centrifugas.
- Mezcladores.
- Agitadores.
- Válvulas.
- Refinadores.



DATOS TÉCNICOS

| Propiedades: | FLUORO:MASTER® FG | Empaquetadura |
|--------------------------------|---|---------------|
| Composición: | ePTFE FLUORO:MASTER® X + Lubricante NSF | |
| Temperatura Máxima: | 280 °C | |
| Temperatura Mínima: | -100 °C | |
| Presión Máxima, Rotativos: | 20 bar | |
| Presión Máxima, Reciprocantes: | 35 bar | |
| Presión Máxima, Válvulas: | 140 bar | |
| Velocidad Periférica: | 10 m/s | |
| Rango pH: | 0-14 | |

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

| Presentaciones: | FLUORO:MASTER® FG | Empaquetadura |
|----------------------------|-------------------|---------------|
| 1/8", Caja: 2.3kg: | 47.6 | mt / kg |
| 3/16", Caja: 2.3kg: | 26.2 | mt / kg |
| 1/4", Caja: 2.3kg: | 12.7 | mt / kg |
| 5/16", Caja: 2.3kg: | 8.7 | mt / kg |
| 3/8", Caja: 2.3kg: | 5.6 | mt / kg |
| 7/16", Caja: 2.3kg: | 4.6 | mt / kg |
| 1/2", Caja: 2.3kg: | 3.4 | mt / kg |
| 9/16", Caja: 2.3kg: | 2.8 | mt / kg |
| 5/8", Caja: 5kg: | 2.3 | mt / kg |
| 3/4", Caja: 5kg: | 1.6 | mt / kg |
| 7/8", Caja: 5kg: | 1.2 | mt / kg |
| 1", Caja: 5kg: | 0.9 | mt / kg |
| Tolerancia Espesor: | ±10 % | |

Notas: El producto empaquetado puede tener una variación de ±10%
*Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.

Un desarrollo basado en PTFE expandido de alto desempeño, y lubricante NSF.

Empaquetadura trenzada en patrón X-CROSS™ diagonal a partir de fibras FLUORO:MASTER® FG basadas en PTFE expandido, cada fibra es sometida a un proceso de impregnación profunda con un lubricante NSF de alta estabilidad térmica que actúa como un escudo hidrodinámico, eliminando la fricción de arranque y protegiendo la integridad del eje desde el primer momento de operación.

El trenzado X-CROSS™ de alta densidad elimina los "caminos de fuga" internos, asegurando que incluso bajo presiones fluctuantes, la empaquetadura mantenga su memoria y sellabilidad.

FLUORO:MASTER® FG resiste temperaturas desde -210°C hasta +280°C. A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades hasta 10m/s gracias a su bajo coeficiente de fricción, cuenta con la pureza necesaria para trabajar en aplicaciones donde la contaminación no es aceptable.

Su gran flexibilidad y adaptabilidad le permite adaptarse uniformemente en superficies irregulares, frecuentemente encontrados en ejes dañados.

No contaminante: FLUORO:MASTER® FG no mancha ni contamina el medio bombeado, lo que la hace ideal para productos terminados, cuenta **con lubricante NSF** para contacto incidental con alimentos.

Extiende la vida útil: Su estructura trenzada de alta densidad resiste la extrusión, prolongando los intervalos de mantenimiento preventivo.

Alta resistencia química (pH 0-14): Inerte a casi todos los productos químicos comerciales.

Estabilidad dimensional: No se endurece, encoge ni se hincha significativamente en servicio.

*Nota: No debe ser utilizado en aplicaciones en Oxígeno, Acido Crómico, Flúor elemental y Acido Sulfúrico Humeante.

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo de responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.