



GORE® GFO® Packing Fiber

Esta empaquetadura duradera y de alto rendimiento es fácil de instalar y retirar, y puede utilizarse en una amplia gama de condiciones y aplicaciones: desde el sellado de ejes en bombas de alta velocidad, mezcladores y agitadores, hasta prácticamente cualquier equipo con ejes giratorios o alternativos. A diferencia de las empaquetaduras comunes de PTFE/grafito, las empaquetaduras con fibra 100 % GORE GFO soportan tiempos de funcionamiento prolongados a altas velocidades sin endurecerse ni volverse quebradizas.

Aplicaciones:

Ejes de bombas de alta velocidad, mezcladoras, agitadores y otros equipos rotativos

En el mercado se ofrecen muchas empaquetaduras de PTFE/grafito. Mientras todas se vean iguales, vale la pena constatar que existen diferencias enormes en la calidad y el rendimiento actual del producto de muchas soluciones de empaquetadura ofrecidas. La instalación de estos productos puede incrementar los costos operativos (energía, agua, mantenimiento) y el riesgo de fallos prematuros y paradas no programadas. Estos problemas pueden costar mucho tiempo y dinero.

Para ayudar a superar estos desafíos, Gore creó el "Programa de Sello de Calidad". A través de una red global de trenzadores autorizados, este programa asegura que cada fibra usada para trenzar la empaquetadura sea una Fibra GORE GFO. ¡Busque el sello 100 % GFO en la caja y la rotulación en la misma empaquetadura – esta es la única empaquetadura que se identifica de esta manera!

Empaquetaduras de compresión se utilizan con frecuencia en:

- Fabricación de pasta y papel
- Minería y minerales
- Generación energía
- Plantas municipales de tratamiento de aguas residuales
- Fabricación de acero
- Sector marítimo
- Petroquímica
- Procesos químicos

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	RAIPACK® GF-900	Empaquetadura
Composición:	100% GORE® GFO®	
Temperatura Máxima:	288	°C
Temperatura Mínima:	-240	°C
Presión Máxima, Rotativos:	20	bar
Presión Máxima, Válvulas:	140	bar
Velocidad Periférica:	21.8	m/s
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

Sección transversal de empaquetadura trenzada		Rendimiento	
pulgada	mm	pies/libras	m/kg
1/8	3,18	80,00	53,64
3/16	4,76	38,00	25,48
1/4	6,35	23,00	15,42
5/16	7,94	15,00	10,06
3/8	9,50	11,00	7,38
7/16	11,11	8,00	5,36
1/2	12,70	6,00	4,02
9/16	14,29	5,00	3,35
5/8	15,88	4,00	2,68
11/16	17,46	3,20	2,14
3/4	19,05	2,80	1,88
7/8	22,26	2,00	1,34
1	25,40	1,50	1,00