

RAITECH® FLUORO:GRAF® 2.0

PTFE / Grafito = FLUORO:GRAF® 2.0



Fluidos comunes:

- Soluciones cáusticas.
- Ácidos diluidos y sales.
- Aceites minerales
- Aceites Sintéticos.
- Mezclas de agua/glicol.
- Agua tratada.
- Condensados de baja presión.
- Agua de torre de enfriamiento.

Equipos comunes:

- Bombas centrifugas.
- Mezcladores.
- Agitadores.
- Válvulas.

Página 1/1

Ficha Técnica.



Aplicaciones Universales.

Aplicaciones Demandantes.

- + Densidad.
- + Disipación.
- + Sellabilidad.

DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	FLUORO:GRAF® 2.0	Empaquetadura
Composición:		Fibra FLUORO:GRAF® 2.0 (PTFE / Grafito)
Temperatura Máxima:	280 °C	
Temperatura Mínima:	-200 °C	
Presión Máxima, Rotativos:	30 bar	
Presión Máxima, Reciprocantes:	80 bar	
Presión Máxima, Válvulas:	140 bar	
Velocidad Periférica:	20 m/s	
Rango pH:	0-14	

**Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

PRESENTACIONES:

Presentaciones:	FLUORO:GRAF® 2.0	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:		59 mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:		26 mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:		15 mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:		11 mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:		6.3 mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:		5.1 mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:		3.7 mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:		3 mt / kg
5/8", Caja: 5kg:		2.4 mt / kg
3/4", Caja: 5kg:		1.7 mt / kg
7/8", Caja: 5kg:		1.3 mt / kg
1", Caja: 5kg:		1.1 mt / kg
Tolerancia Espesor:		±10 %
Notas:	El producto empaquetado puede tener una variación de ±10%	
	*Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.	

La empaquetadura más versátil hasta el momento, la opción preferida para equipos OEM.

Empaquetadura de construcción inter-trenzada a partir de filamentos FLUORO:GRAF® 2.0 basados en PTFE íntimamente mezclados con partículas de grafito y con un balance perfecto, haciéndola la solución de mantenimiento más rentable para servicios generales de planta..

La empaquetadura FLUORO:GRAF® 2.0 es capaz de resistir la mayoría de los productos químicos dentro del rango de pH 0-14 (con la excepción metales alcalinos fundidos y flúor elemental)

Resiste temperaturas desde -210°C hasta +260°C. A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades de hasta 20m/s gracias a los aditivos minerales de alta temperatura auto-lubricantes.

FLUORO:GRAF® 2.0 es el "Estándar del Almacén", el empaque para una amplia gama de equipos, que no debe faltar si usted cuenta con:

- Bombas Centrífugas:** Para transferencia de agua industrial, agua de mar y soluciones químicas ligeras.
- Válvulas de Uso General:** Ideal para válvulas de compuerta y globo en líneas de servicios públicos.
- Agitadores y Mezcladores:** En procesos donde la velocidad no es extrema y se requiere un sello económico.
- Industrias:** Textil, tratamiento de aguas, minería (servicios generales) y agricultura.

Ventajas Competitivas:

- Relación Costo-Beneficio:** Ofrece un rendimiento superior a las empaquetaduras de fibra vegetal o sintética lubricadas, a un precio menor que las fibras de carbono.
- Auto lubricación:** El contenido de grafito actúa como un lubricante sólido que reduce el calor generado por la fricción del eje.
- Bajo Mantenimiento:** No se pudre ni se descompone con el tiempo, manteniendo su volumen en el prensaestopas.
- Versatilidad:** Un solo código de inventario puede cubrir el 70% de las aplicaciones de una planta de proceso estándar.

*Nota: No se recomienda su uso en medios altamente oxidantes, ácido nítrico humeante, agua regia, flúor gaseoso, tintas y barnices.

www.raitech.mx

RAIPACK®

Toda la información técnica y las recomendaciones dadas en este documento son en base a nuestra experiencias, Sin embargo, no aceptamos cualquier tipo responsabilidad. Los datos y valores presentados deben ser revisados por el usuario, partiendo de que el éxito en el sellado solo puede darse evaluando todos los parámetros y variables directamente en el sitio de trabajo. Los parámetros en este documento son aproximados y pueden tener influencia mutua si ocurren simultáneamente, póngase en contacto con nosotros en aplicaciones críticas o donde exista duda.