

PTFE FLUORO:MASTER® S  
+ Lubricante Silicon



### Equipos comunes:

- Bombas centrífugas.
- Mezcladores.
- Agitadores.
- Válvulas.

### La empaquetadura multiusos más competitiva.

Empaquetadura trenzada en diagonal (X-CROSS™) a partir de fibras **FLUORO:MASTER® S** basadas en multifilamentos de PTFE 100% virgen sinterizado, lubricado con aceite de silicón de alta calidad.

Resiste temperaturas desde  $-210^{\circ}\text{C}$  hasta  $+260^{\circ}\text{C}$ . A su vez puede trabajar en aplicaciones de altas velocidades hasta 7 m/s gracias a su bajo coeficiente de fricción, cuenta con la pureza necesaria para trabajar en aplicaciones donde la contaminación no es aceptable.

**FLUORO:MASTER® S** es una empaquetadura es ideal para aplicaciones en casi todo tipo de equipos industriales como bombas rotativas, reactores, válvulas, mezcladores, agitadores, etc.

Su gran flexibilidad y adaptabilidad le permite adaptarse uniformemente en superficies irregulares, frecuentemente encontrados en ejes dañados.

**No contaminante:** Al ser el **FLUORO:MASTER® S** virgen y blanco, no mancha ni contamina el medio bombeado, lo que la hace ideal para productos terminados.

**Baja fricción:** El lubricante de silicón reduce la fricción en el arranque y durante la operación, minimizando el desgaste del eje y reduciendo el consumo de energía.

**Alta resistencia química (pH 0-14):** Inerte a casi todos los productos químicos comerciales.

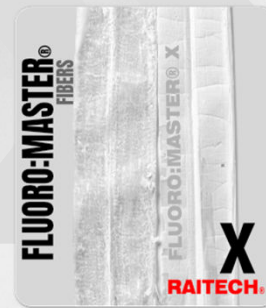
**Estabilidad dimensional:** No se endurece, encoge ni se hincha significativamente en servicio.

*\*Nota: No debe ser utilizado en aplicaciones en Oxígeno, Acido Crómico, Alimentos, Flúor elemental y Acido Sulfúrico Humeante.*

**PARA APLICACIONES ALIMENTICIAS UTILIZAR EL  
MODELO FLUORO:MASTER® FG.**

Fluidos comunes: Pagina 1/1

- Gases.
- Condensados.
- Hidrocarburos.
- Solventes.
- Alcoholes.
- Cetonas.
- Aromáticos.
- Clorados.
- Ésteres y éteres.
- Sosa cáustica.
- Hidróxido de potasio
- Amoníaco
- Ácido sulfúrico.
- Ácido clorhídrico.
- Ácido acético.



## DATOS TÉCNICOS

Propiedades:	FLUORO:MASTER® S	Empaquetadura
Composición:	PTFE FLUORO:MASTER® S + Lubricante Silicon	
Temperatura Máxima:	260 °C	
Temperatura Mínima:	-50 °C	
Presión Máxima, Rotativos:	15 bar	
Presión Máxima, Reciprocantes:	30 bar	
Velocidad Periférica:	7 m/s	
Rango pH:	0-14	

\*\*Los valores máximos de temperatura y presión no deben ocurrir simultáneamente.

## PRESENTACIONES:

Presentaciones:	FLUORO:MASTER® S	Empaquetadura
1/8", Caja: 2.3kg:	56	mt / kg
3/16", Caja: 2.3kg:	23	mt / kg
1/4", Caja: 2.3kg:	14	mt / kg
5/16", Caja: 2.3kg:	9.2	mt / kg
3/8", Caja: 2.3kg:	6.2	mt / kg
7/16", Caja: 2.3kg:	4.9	mt / kg
1/2", Caja: 2.3kg:	3.5	mt / kg
9/16", Caja: 2.3kg:	2.9	mt / kg
5/8", Caja: 5kg:	2.2	mt / kg
3/4", Caja: 5kg:	1.6	mt / kg
7/8", Caja: 5kg:	1.3	mt / kg
1", Caja: 5kg:	1	mt / kg
<b>Tolerancia Espesor:</b>	<b>±10 %</b>	

### Notas:

El producto empacado puede tener una variación de  $\pm 10\%$

\*Otras medidas milimétricas y de mayor sección, bajo cotización.